

Cadastro de Recurso (CCMRPCG020)

Esta documentação é válida para todas as versões do Consistem ERP.

Pré-Requisitos

Não há.

Acesso

Módulo: Industrial - MRP II Sequenciamento de Produção

Grupo: Cadastros Gerais do MRP II

Visão Geral

Realizar o cadastro dos recursos. Os recursos são conjuntos de máquinas, linhas ou outros recursos (de terceiros e bancadas de trabalho) que serão controlados no sequenciamento.

Campo	Descrição (os campos assinalados com "*" são de preenchimento obrigatório)
Recurso*	Informar o código para identificar o recurso que está sendo cadastrado. Botão F7 Apresenta tela com os recursos cadastrados neste programa.
Descrição*	Informar a descrição do recurso que está sendo cadastrado.
Parque Fabril*	Informar o código do parque fabril correspondente ao recurso que está sendo cadastrado. Botão F7 Apresenta tela com os parques cadastrados no programa Cadastro do Parque Fabril (CCMRPCG005) para seleção.
Tipo Recurso*	Selecionar o tipo de recurso que está sendo cadastrado. As opções são: - Máquina - Linha - Outros Recursos
Processo*	Informar o código do processo relacionado ao recurso que está sendo cadastrado. Importante Este campo é habilitado ao selecionar a opção "Outros Recursos" no campo "Tipo Recurso". Botão F7 Apresenta tela com os processos cadastrados no programa Cadastro de Processo (CCMRPCG010) para seleção.
Controle de Ocupação*	Selecionar o tipo de controle das horas disponíveis para produção. As opções são: Tempo Default Escala Única Escala das Máquinas: esta opção será desabilitada ao selecionar a opção "Outros Recursos" no campo "Tipo Recurso".

Tempo Default (min/dia)*	<p>Informar o tempo considerado como disponível.</p> <p>Importante Este campo é habilitado ao selecionar a opção "1 - Tempo Default" no campo "Controle de Ocupação".</p>
Hora Início Produção*	<p>Informar a hora em que inicia a produção do recurso que está sendo cadastrado.</p> <p>Importante Este campo é habilitado ao selecionar a opção "1 - Tempo Default" no campo "Controle de Ocupação".</p>
Escala*	<p>Informar o código da escala utilizada para determinar a disponibilidade do recurso.</p> <p>Importante Este campo será habilitado ao selecionar a opção "2 - Escala Única" no campo "Controle de Ocupação".</p> <p>Botão F7 Apresenta tela com as escalas das máquinas cadastradas no programa Cadastro de Escala para Máquina (CCPGE030) para seleção.</p>
Setup Operações Seguidas*	<p>Selecionar o <i>setup</i> de operações no cálculo do sequenciamento. O <i>setup</i> é determinado quando houver duas operações seguidas, iguais e com tempo de <i>setup</i> cadastrado. As opções são:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Não Considera - Todas as Operações - Última Operação da Ordem - Primeira Operação da Ordem - Primeira Operação do Recurso
Exibe no Gráfico sem Alocação*	<p>Selecionar "Sim" ou "Não" para determinar se o recurso será exibido no programa Consulta Programação do Sequenciamento (CCMRPSP150) quando não possuir processos no cálculo do sequenciamento.</p>
Forma de Sequenciar*	<p>Selecionar a opção para determinar a forma de sequenciar o recurso no sequenciamento dos processos. As opções são:</p> <ul style="list-style-type: none"> Sequenciar Automaticamente Sequenciar Manualmente Definir a Sequência
Tempo Setup para Mesmo Produto*	<p>Selecionar a forma de cálculo do tempo de Setup para o mesmo produto:</p> <p>As opções são:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Todas as Ordens: o tempo será considerado para todas as ordens. - Somente Primeira Ordem do Recurso: será considerado o tempo para a primeira ordem do produto quando forem sequenciadas mais de uma ordem seguidas do mesmo produto.
Possui Trabalho com Mais de uma Ordem*	<p>Selecionar "Sim" ou "Não" para determinar se deve ser permitido que a mesma máquina seja informada em outro recurso que também possui trabalho com mais de uma ordem.</p>
% de Eficiência*	<p>Informar o percentual de eficiência do recurso que impactará no tempo de execução das ordens no sequenciamento.</p>
Botão	Descrição
Salvar / Excluir / Cancelar	Salva, exclui ou cancela os dados informados.
Máquinas/Linhas	<p>Apresenta o programa Máquinas/Linhas de Recurso (CCMRPCG021) para selecionar as máquinas consideradas no processo.</p> <p>Importante Este botão será habilitado ao selecionar as opções "Máquina" ou "Linha" no campo "Tipo Recurso".</p>

Horário Diferenciado	Apresenta o programa Horário Diferenciado do Recurso (CCMRPCG022) para realocar o recurso em horário diferenciado. Importante Este botão será habilitado ao selecionar as opções "1 – Tempo Default" ou "2 – Escala Única" no campo "Controle de Ocupação".
Parque Fabril	Apresenta o programa Definição do Parque Fabril (CCMRPCG023) para realocar do recurso em outro parque.

Atenção

As descrições das principais funcionalidades do sistema estão disponíveis na documentação do [Consistem ERP Componentes](#).
A utilização incorreta deste programa pode ocasionar problemas no funcionamento do sistema e nas integrações entre módulos.

[Exportar PDF](#)

Esse conteúdo foi útil?

Sim Não