

Configuração de Sistema Têxtil (CCTGAC000)

Esta documentação é válida para todas as versões do Consistem ERP.

Pré-Requisitos

Não há.

Acesso

Módulo: Industrial - PPCP Tecelagem

Grupo: Configurações Gerais de Tecelagem

Visão Geral

Este programa permite ao usuário realizar as configurações necessárias para a utilização do módulo de PPCP Tecelagem no ramo da Malharia.

Campo	Descrição (os campos assinalados com "*" são de preenchimento obrigatório)
Naturezas da Simulação	<div>Informar um ou mais códigos da natureza de estoque para a simulação da necessidade de fios.</div> <div>Botão F7 Apresenta tela com as naturezas cadastradas para seleção.</div>
Reserva Lote Geração OT*	<div>Informar "S" (Sim) ou "N" (Não) para determinar se será permitida a reserva de fios/lotos/fornecedor na geração da OT.</div> <div>Botão F7 Apresenta tela com as opções: Sim Não</div>
Percentual de Quebra para Reserva	<div>Informar o valor que será considerado como um percentual extra em cada reserva.</div>
Fornecedor Padrão	<div>Informar o código do fornecedor de fios da empresa.</div> <div>Botão F7 Apresenta tela com os fornecedores cadastrados para seleção.</div> <div>Importante Caso a empresa possua mais de um fornecedor, esse campo não deve ser preenchido.</div>
Considerar Autorização OT para Controle de Tecido Cru*	<div>Informar "S" (Sim) ou "N" (Não) para determinar se a empresa possui controle de tecido cru.</div> <div>Botão F7 Apresenta tela com as opções: Sim Não</div>

Transação Consumo Fio (Etiq.Fio)	<p>Informar o código da transação de estoque do consumo de fio para as etiquetas.</p> <div data-bbox="391 205 1484 260"> <p>Botão F7 Apresenta o programa Consulta de Transações de Estoque (CCESA610) para consulta e seleção.</p> </div> <div data-bbox="391 302 1484 357"> <p>Botão F8 Apresenta o programa Cadastro de Transação de Estoque (CCESA010) para cadastramento.</p> </div>
Transação Transferência Fio (Interna)	<p>Informar o código da transação de estoque da transferência de fio interna.</p> <div data-bbox="391 470 1484 525"> <p>Botão F7 Apresenta o programa Consulta de Transações de Estoque (CCESA610) para consulta e seleção.</p> </div> <div data-bbox="391 567 1484 621"> <p>Botão F8 Apresenta o programa Cadastro de Transação de Estoque (CCESA010) para cadastramento.</p> </div>
Externa	<p>Informar o código da transação de estoque da transferência de fio externa.</p> <div data-bbox="391 732 1484 787"> <p>Botão F7 Apresenta o programa Consulta de Transações de Estoque (CCESA610) para consulta e seleção.</p> </div> <div data-bbox="391 829 1484 884"> <p>Botão F8 Apresenta o programa Cadastro de Transação de Estoque (CCESA010) para cadastramento.</p> </div>
Equipe Manutenção Autônoma	<p>Informar o código da equipe de manutenção autônoma para a malharia.</p> <div data-bbox="391 989 1484 1043"> <p>Botão F7 Apresenta tela com as equipes de manutenção para seleção.</p> </div>
Tipo Manutenção Autônoma*	<p>Informar o código do tipo de manutenção padrão para a malharia.</p> <div data-bbox="391 1155 1484 1209"> <p>Botão F7 Apresenta tela com os tipos de manutenção autônoma para seleção.</p> </div> <div data-bbox="391 1251 1484 1306"> <p>Importante Este campo será habilitado se o campo "Equipe Manutenção Autônoma" estiver preenchido.</p> </div>
Histórico Paralisação Autônoma	<p>Informar o código do motivo padrão que será considerado sempre que houver uma intervenção da manutenção.</p> <div data-bbox="391 1417 1484 1472"> <p>Botão F7 Apresenta tela com os históricos da paralisação autônoma para seleção.</p> </div> <div data-bbox="391 1514 1484 1568"> <p>Importante Este campo será habilitado se o campo "Equipe Manutenção Autônoma" estiver preenchido.</p> </div>
Origem Paralisação Autônoma	<p>Informar o código da origem padrão que será considerada sempre que houver uma intervenção da manutenção.</p> <div data-bbox="391 1680 1484 1734"> <p>Botão F7 Apresenta tela com as origens da paralisação autônoma para seleção.</p> </div> <div data-bbox="391 1776 1484 1831"> <p>Importante Este campo será habilitado se o campo "Equipe Manutenção Autônoma" estiver preenchido.</p> </div>
Senha de Estorno Cartões OTs	<p>Informar a senha de estorno de cartões OTs. Ao informar essa senha, o sistema não permite a baixa de um cartão sem que a senha seja informada.</p>

Possui Reclassificação de Amostra*	<p>Informar "S" (Sim) ou "N" (Não) para determinar se a empresa possui reclassificação de amostra.</p> <p>Botão F7 Apresenta tela com as opções: Sim Não</p>
Apona Quebra de Agulhas na Baixa OT*	<p>Informar "S" (Sim) ou "N" (Não) para determinar se o sistema apona quebra de agulhas na baixa da OT.</p> <p>Botão F7 Apresenta tela com as opções: Sim Não</p>
Exclusão de OT*	<p>Selecionar a opção para determinar o tipo da exclusão de OT. As opções são:</p> <p>0- Somente OTs não listadas 1- Não permitir exclusão de OT</p>
Apona Paralisações na Baixa da OT*	<p>Informar "S" (Sim) ou "N" (Não) para determinar se o sistema apona paralisasões na baixa da OT.</p> <p>Botão F7 Apresenta tela com as opções: Sim Não</p>
Movimenta Estoque de Lcto de Agulhas*	<p>Informar "S" (Sim) ou "N" (Não) para determinar se o sistema movimenta o estoque ao realizar lançamentos de agulhas quebradas.</p> <p>Botão F7 Apresenta tela com as opções: Sim Não</p>
Tipo de Movimento em Terceiros*	<p>Informar o código do tipo de movimento para buscar as informações do Conta Corrente com base neste tipo de movimento.</p> <p>Botão F7 Apresenta tela com os tipos de movimento disponíveis para seleção. Esses dados são montados internamente em tempo de execução conforme o programa Consulta de Produtos Cliente/Fornecedor (CCCIB610).</p>
Fios de Terceiros	<p>Determinar um ou mais códigos de máscaras para sugerir o tipo de fio como "2-Terceiros" nos programas Fornecedores /Lotes (CCTMRG012), Fornecedores/Lotes (CCTMCG012) e Tipo do Fio - Próprio/Terceiro (CCTMAP015) se a máscara do fio estiver na configuração.</p>
Botão	Descrição
Manutenção	Permite realizar a alteração dos dados cadastrados.

Atenção

As descrições das principais funcionalidades do sistema estão disponíveis na documentação do [Consistem ERP Componentes](#).
A utilização incorreta deste programa pode ocasionar problemas no funcionamento do sistema e nas integrações entre módulos.

Exportar PDF

Esse conteúdo foi útil?

Sim Não