# Movimentação da OP por Fase (CCTCO210)

Esta documentação é válida para todas as versões do Consistem ERP.

## **Pré-Requisitos**

Não há.

### **Acesso**

Módulo: Industrial - PPCP Confecção Grupo: Movimentação de Produção

### Visão Geral

O objetivo deste programa é efetuar a movimentação das fases do roteiro de produção das OPs, conforme cadastradas no programa Cadastro de Engenharia (CCTCP020) e programadas no programa Programação de OP (CCTCO040).

### Importante

O Consistem ERP realiza uma validação das quantidades no desmembramento da partida interna com processo externo ou de partidas externas com pendência de integração. Se a quantidade a desmembrar for diferente da quantidade pendente de integração, o sistema não permitirá o desmembramento. Esse bloqueio ocorre para evitar inconsistências no estoque.

Campo	Descrição (os campos assinalados com '*' são de preenchimento obrigatório)
Lote	Informar o código do lote para a movimentação da OP.
	Botão F7 O Apresenta tela com os lotes cadastrados no programa Cadastro de Lote de Produção (CCTCL005) para seleção.
OP*	Informar o código da OP, etiqueta ou TAG para movimentação por fase.
	Botão F7 Apresenta tela com Pesquisa Avançada de OPs.
	Importante  - Configuração Geral:  Caso esteja configurado no programa Configurações Gerais I (CCTCO013) no campo "Permite Manutenção da Sequência de Roteiro Atual da OP?" com a opção "Sim", após informar a OP é apresentado tela de confirmação para alteração do roteiro. Ao confirmar é apresentado o programa Roteiro da OP (CCTCO211) para alteração do roteiro já cadastrado.  - Configuração Por Perfil:  Será apresentada a mensagem "Alterar roteiro do Lote/OP" quando for configurado o nível de usuário no programa Configuração de Permissão de Perfil e Usuário (CSWMEN070). Se a "Fleg" estiver marcada é possível realizar as manutenções no roteiro, caso contrário, essa mensagem não é apresentada.
	Importante As OPs são cadastradas no programa Programação de OP (CCTCO040). A leitura da ficha de pacotes é efetuada por código de barras.

Roteiro*	Informar o código da sequência do roteiro para a movimentação da OP.
	Botão F7 Apresenta tela com as fases das sequências do roteiro geradas no programa Programação de OP (CCTCO040) para seleção.
	Importante Caso o operador que esteja logado não estiver selecionado no campo "Operadores Movimentam Fase" do programa Cadastro de Fase de Produção (CCTCP170) e existem operadores configurados, ao determinar um roteiro que contenha a fase com os operadores específicos será apresentada mensagem de aviso impedindo do mesmo realizar a movimentação da OP por fase.
Fase	Exibe o código e a descrição da fase.
Operação	Exibe o código e a descrição da operação.
Faccioni sta	Informar o código do faccionista para fases externas.
	Botão F7 Apresenta tela com os faccionistas cadastradas no programa Cadastro de Faccionista (CCTCG040) para seleção.
Quantida de	Informar a quantidade total da OP para movimentação.
	Importante Após informar a quantidade, é apresentado o programa Movimentação da OP (CCTCO095) para efetuar o apontamento das quantidades distribuídas na grade da OP conforme programado no programa Programação de OP (CCTCO040) ou a quantidade movimentada da fase anterior.
Data da Baixa*	Informar a data de baixa da fase.
	Importante Após informar a data da baixa da fase, é permitido o cadastro de observações referentes à fase.
Célula	Exibe a célula do faccionista informado.
Botão	Descrição
Pré- Leitura	Executa o programa Movimentação da OP (CCTCO095) para efetuar a leitura de conferência das etiquetas de pacotes geradas no programa Geração dos Pacotes dos Painéis da OP (CCTCO130).

Atenção
As descrições das principais funcionalidades do sistema estão disponíveis na documentação do Consistem ERP Componentes.
A utilização incorreta deste programa pode ocasionar problemas no funcionamento do sistema e nas integrações entre módulos.

Exportar PDF

Esse conteúdo foi útil?

Sim Não