

Geração de OF Manual (CCPMPC005)

Esta documentação é válida para todas as versões do Consistem ERP.

Pré-Requisitos

Não há.

Acesso

Módulo: Industrial - PPCP Padrão

Grupo: Ordem de Fabricação

Visão Geral

O objetivo deste programa é informar os parâmetros que permitem o cadastro de ordens de fabricação no sistema.

Campo	Descrição (os campos assinalados com '*' são de preenchimento obrigatório)
Nr. Ordem Fabricação*	<div>Informar o código do cadastro da ordem de fabricação. O sistema sugere o número sequencial do cadastro e não permite o cadastro de ordens de fabricação fora da sequência cadastral.</div> <div>Botão F7 Apresenta tela com as opções: Todas: apresenta tela com todas as ordens de fabricação. Somente Abertas: apresenta tela com as ordens de fabricação abertas.</div>
Mês /Ano do Plano*	<div>Informar o mês e ano do período do plano.</div>
Plano de Produção	<div>Informar o código do plano de produção considerado para a ordem de fabricação cadastrada.</div> <div>Botão F7 Apresenta tela com os planos de produção cadastrados no programa Geração de Plano Mestre (CCPGR005) para seleção.</div>
Controle	<div>Informar o número do controle.</div>
Finalidade*	<div>Informar o código da finalidade da ordem de fabricação cadastrada.</div> <div>Botão F7 Apresenta tela com as finalidades cadastradas no programa Cadastro de Finalidade para Solicitação e Pedido (CCESS115) para seleção.</div>
Data Início*	<div>Informar a data de início da ordem de fabricação.</div>
Data Término*	<div>Informar a data prevista para o término da ordem de fabricação.</div>

Engenharia*	<p>Informar o código da engenharia da ordem de fabricação.</p> <p>Importante Apresenta tela com a Pesquisa Avançada de Itens.</p> <p>Importante Caso a empresa esteja configurada com a opção "Sim" no campo "Ativar Controle de Necessidade MRP" da Aba Geral (CCMRPCT000TAB1) e Aba PCP - Padrão (CCMRPCT000TAB2), o item cadastrado no programa Cadastro de Item (CCCGI015) que representa esta engenharia nos movimentos de estoque, deverá estar configurado no programa Cadastro de Dados MRP do Item (CCCGI049) para prosseguir com a geração da OF.</p>
Und.	<p>Exibe a unidade de medida da engenharia.</p>
Máquina	<p>Informar o código da máquina onde será executado o processo da engenharia da OF.</p> <p>Botão F7 Apresenta tela com as máquinas cadastradas no programa Cadastro de Máquina e Equipamento (CCMNG010) para seleção.</p> <p>Importante Conforme configuração no campo "Sugestão de Máquinas", na aba "Geração de OF" do programa "Configuração de Geração de OF (CCPGA221)", o campo "Máquina" será definido conforme as opções:</p> <p>Se estiver selecionada a opção "Nunca trazer" - será desabilitado o campo "Máquina". Se estiver selecionada a opção "Para uma operação" - serão buscadas máquinas para sugestão e informadas quando a engenharia possuir apenas uma operação. Se estiver selecionada a opção "Primeira operação" - serão buscadas máquinas para sugestão que estejam na primeira operação da engenharia. Se estiver selecionada a opção "Última operação" - serão buscadas máquinas para sugestão que estejam na última operação da engenharia.</p> <p>Este campo só deve aceitar máquinas do tipo "analíticas" e que estejam na tabela de sugestão de máquinas (que podem ser consultadas através do F7).</p> <p>Se nenhuma máquina estiver sugerida, este campo ficará nulo e desabilitado. Caso a máquina principal informada para o processo no cadastro da engenharia seja do tipo "analítica", esta deverá ser sugerida no campo.</p>
Quantidade	<p>Informar o código que determina a quantidade a ser considerada para a ordem de fabricação.</p>
Semana de Produção	<p>Informar a semana de produção.</p> <p>Botão F7 Apresenta tela com as semanas cadastradas neste campo para seleção.</p>
Tipo de MRP	<p>Selecionar o tipo de MRP para geração da ordem de fabricação. As opções são:</p> <p>Sem MRP Produção para Estoque Produção para Ordem</p> <p>Importante Este campo será habilitado se o campo "Ativar Controle de Necessidade MRP" estiver configurado com a opção "Sim" na Aba Geral (CCMRPCT000TAB1) e Aba PCP - Padrão (CCMRPCT000TAB2).</p>
Necessidade MRP	<p>Informar o código da necessidade MRP vinculada ao item informado para geração da ordem de fabricação.</p> <p>Botão F7 Apresenta tela com as necessidades MRP geradas para o item através da "Task" do sistema MRP configuradas no programa Agendamento de Tarefas (CSTASK015).</p> <p>Importante Este campo será habilitado:</p> <ul style="list-style-type: none"> - se o campo "Ativar Controle de Necessidade MRP" estiver configurado com a opção "Sim" na Aba Geral (CCMRPCT000TAB1) e Aba PCP - Padrão (CCMRPCT000TAB2); - se a opção "Produção para Ordem" estiver selecionada no campo "Tipo de MRP" deste programa.

Observação	Descrever as observações pertinentes ao processo.
-------------------	---

Atenção

As descrições das principais funcionalidades do sistema estão disponíveis na documentação do [Consistem ERP Componentes](#).
A utilização incorreta deste programa pode ocasionar problemas no funcionamento do sistema e nas integrações entre módulos.

Exportar PDF

Esse conteúdo foi útil?

Sim Não