

Consulta de Análise de Tempo de Processo/Período (CCPMPC700)

Esta documentação é válida para todas as versões do Consistem ERP.

Pré-Requisitos

Não há.

Acesso

Módulo: Industrial - PPCP Padrão

Grupo: Consultas de Programação de Produção

Visão Geral

O objetivo deste programa é analisar o tempo de processo internos registrado na Engenharia da OF, com o tempo de processo apontado nos lançamentos de mão de obra das respectivas OFs conforme filtros da consulta.

Importante

Os dados apresentados no grid permitem realizar a análise das OFs que tiveram um tempo de apontamento "Acima ou Abaixo" do percentual de tolerância informado na consulta.

Ao informar um valor no campo "Tolerância" o sistema irá calcular e apresentar na coluna do grid: Fora Tolerância, o resultado "Sim" ou "Não" para cada operação da engenharia dos filtros da consulta.

Quando o valor apresentado for "Sim", indica que a operação da engenharia possui OFs com apontamentos fora da tolerância informada, e sua linha no grid será destacada em "vermelho".

Campo	Descrição (os campos assinalados com ** são de preenchimento obrigatório)
Data Início/Fim*	Informar as datas de início e fim para buscar as OFs com apontamentos de baixa. Importante Só serão consideradas "OFs" com sequência operacional totalmente baixada por "Lote da OF". Devido ao cálculo de tempo por peças apontadas.
Operação	Informar um ou mais código da operação do tipo "Interna" para análise dos tempos de processo. Botão F7 Apresenta tela com as operações cadastradas no programa Operação (CCPGA015) .
Somente OF com Processos Conforme Engenharia Atual	Selecionar "Sim" ou "Não" para determinar se nessa consulta deverá ser considerado somente OFs que possuem os respectivos processos idênticos nas sequências e operações do cadastro atual da engenharia liberada.
Tolerância	Informar o percentual de tolerância que deseja avaliar a comparação entre o tempo da Engenharia da OF, com o tempo total apontado para a sequência operacional da OF.
Tipo de Cálculo do (%) Tolerância	Informar "Acima" ou "Abaixo" para determinar o tipo de avaliação para o percentual de tolerância informado no campo "Tolerância". Importante Caso o campo "Tolerância" estiver "Nulo", o sistema irá calcular o percentual sobre o tempo padrão, porém, sem críticas ao resultado na coluna do grid: "Fora Tolerância".

Engenharia	<p>Informar uma ou mais engenharias para consulta.</p> <p>Botão F7 Apresenta tela com a Pesquisa Avançada de Itens.</p>
Colunas do Grid	Descrição
Operação	Exibe o código de operação interna do processo da Engenharia da OF analisada conforme filtros da consulta. Ao clicar sobre o código é apresentado o programa Cadastro de Operação (CCPGA015A) .
Descrição Operação	Exibe a descrição da operação do processo.
Engenharia	Exibe o código das engenharias das OFs encontradas para o período. Ao clicar sobre o código é apresentada o programa Engenharia de Produto (CCPME624) .
Descrição Engenharia	Exibe a descrição da engenharia.
Tempo Padrão	Exibe o tempo padrão do processo da engenharia da OF, conforme as OFs encontradas para o período selecionado.
Tempo Médio	Exibe o tempo médio de processo para a operação da engenharia, conforme a média dos apontamentos das OFs do período
Fora Tolerância	Exibe as opções "Sim" ou "Não" para determinar se a operação da engenharia esta fora da tolerância determinada no filtro "Tolerância" da consulta.
Tempo Padrão Total	Exibe a soma de todos os tempos padrões das OFs do período.
Quantidade de Apontamentos	Exibe a quantidade de apontamentos considerados para a operação da engenharia no período.
Tempo Apontado Total	Exibe a soma de todos os apontamentos das OFs do período.
Quantidade Apontada Total	Exibe a soma da quantidade total apontada por operação de engenharia no período.
Sequência Operacional	<p>Exibe o código da sequência operacional da engenharia.</p> <p>Importante O cadastro é realizado no programa Processos (CCPME035). Os dados desta coluna serão exibidos se a opção "Sim" estiver selecionada no campo "Somente OF com Processos Conforme Engenharia Atual".</p>
Tempo Total Operadores	Exibe o tempo total, multiplicando os operadores, para a operação da engenharia no período.
Quantidade de Operadores Médio Linha	Exibe a quantidade média de operadores dos lançamentos quando a operação for linha, quando for máquina ficará vazio.
Botão	Descrição
Consultar	Exibe os dados da consulta conforme filtros informados.
Limpar	Limpa os dados da tela para nova consulta.
Detalha	Apresenta o programa Detalha Sequência de Processos Apontados (CCPMPC701) para visualizar a sequência dos processos apontados.
Imprimir	Confirmar os dados para que o relatório seja gerado conforme configuração do dispositivo.
Exportar CSV	<p>Gera o arquivo "CSV" para posteriormente atualizar as engenharias no programa Atualização de Tempos da Engenharia (CCPMEC230).</p> <p>Importante Este botão será habilitado se a opção "Sim" estiver selecionada no campo "Somente OF com Processos Conforme Engenharia Atual".</p>

Atenção

As descrições das principais funcionalidades do sistema estão disponíveis na documentação do [Consistem ERP Componentes](#).
A utilização incorreta deste programa pode ocasionar problemas no funcionamento do sistema e nas integrações entre módulos.

[Exportar PDF](#)

Esse conteúdo foi útil?

Sim Não