

Consulta de Análise de Tempo de Processo/Período (CCPMPC700)

Esta documentação é válida para todas as versões do Consistem ERP.

Pré-Requisitos

Não há.

Acesso

Módulo: Industrial - PPCP Padrão

Grupo: Consultas de Programação de Produção

Visão Geral

O objetivo deste programa é analisar o tempo de processo internos registrado na Engenharia da OF, com o tempo de processo apontado nos lançamentos de mão de obra das respectivas OFs conforme filtros da consulta.

Importante

Os dados apresentados no grid permitem realizar a análise das OFs que tiveram um tempo de apontamento "Acima ou Abaixo" do percentual de tolerância informado na consulta.

Ao informar um valor no campo "Tolerância" o sistema irá calcular e apresentar na coluna do grid: Fora Tolerância, o resultado "Sim" ou "Não" para cada operação da engenharia dos filtros da consulta.

Quando o valor apresentado for "Sim", indica que a operação da engenharia possui OFs com apontamentos fora da tolerância informada, e sua linha no grid será destacada em "vermelho".

Campo	Descrição (os campos assinalados com "*" são de preenchimento obrigatório)
Data Início/Fim*	Informar as datas de início e fim para buscar as OFs com apontamentos de baixa. <div>Importante Só serão consideradas "OFs" com sequência operacional totalmente baixada por "Lote da OF". Devido ao cálculo de tempo por peças apontadas.</div>
Operação	Informar um ou mais código da operação do tipo "Interna" para análise dos tempos de processo. <div>Botão F7 Apresenta tela com as operações cadastradas no programa Operação (CCPGA015).</div>
Somente OF com Processos Conforme Engenharia Atual	Selecionar "Sim" ou "Não" para determinar se nessa consulta deverá ser considerado somente OFs que possuem os respectivos processos idênticos nas sequências e operações do cadastro atual da engenharia liberada.
Tolerância	Informar o percentual de tolerância que deseja avaliar a comparação entre o tempo da Engenharia da OF, com o tempo total apontado para a sequência operacional da OF.
Tipo de Cálculo do (%) Tolerância	Informar "Acima" ou "Abaixo" para determinar o tipo de avaliação para o percentual de tolerância informado no campo "Tolerância". <div>Importante Caso o campo "Tolerância" estiver "Nulo", o sistema irá calcular o percentual sobre o tempo padrão, porém, sem críticas ao resultado na coluna do grid: "Fora Tolerância".</div>

Engenharia	<p>Informar uma ou mais engenharias para consulta.</p> <p>Botão F7 Apresenta tela com a Pesquisa Avançada de Itens.</p>
Colunas do Grid	Descrição
Operação	Exibe o código de operação interna do processo da Engenharia da OF analisada conforme filtros da consulta. Ao clicar sobre o código é apresentado o programa Cadastro de Operação (CCPGA015A) .
Descrição Operação	Exibe a descrição da operação do processo.
Engenharia	Exibe o código das engenharias das OFs encontradas para o período. Ao clicar sobre o código é apresenta o programa Engenharia de Produto (CCPME624) .
Descrição Engenharia	Exibe a descrição da engenharia.
Tempo Padrão	Exibe o tempo padrão do processo da engenharia da OF, conforme as OFs encontradas para o período selecionado.
Tempo Médio	Exibe o tempo médio de processo para a operação da engenharia, conforme a média dos apontamentos das OFs do período
Fora Tolerância	Exibe as opções "Sim" ou "Não" para determinar se a operação da engenharia esta fora da tolerância determinada no filtro "Tolerância" da consulta.
Tempo Padrão Total	Exibe a soma de todos os tempos padrões das OFs do período.
Quantidade de Apontamentos	Exibe a quantidade de apontamentos considerados para a operação da engenharia no período.
Tempo Apontado Total	Exibe a soma de todos os apontamentos das OFs do período.
Quantidade Apontada Total	Exibe a soma da quantidade total apontada por operação de engenharia no período.
Sequência Operacional	<p>Exibe o código da sequência operacional da engenharia.</p> <p>Importante O cadastro é realizado no programa Processos (CCPME035).</p> <p>Os dados desta coluna serão exibidos se a opção "Sim" estiver selecionada no campo "Somente OF com Processos Conforme Engenharia Atual".</p>
Tempo Total Operadores	Exibe o tempo total, multiplicando os operadores, para a operação da engenharia no período.
Quantidade de Operadores Médio Linha	Exibe a quantidade média de operadores dos lançamentos quando a operação for linha, quando for máquina ficará vazio.
Botão	Descrição
Consultar	Exibe os dados da consulta conforme filtros informados.
Limpar	Limpa os dados da tela para nova consulta.
Detalha	Apresenta o programa Detalha Sequência de Processos Apontados (CCPMPC701) para visualizar a sequência dos processos apontados.
Imprimir	Confirmar os dados para que o relatório seja gerado conforme configuração do dispositivo.
Exportar CSV	<p>Gera o arquivo "CSV" para posteriormente atualizar as engenharias no programa Atualização de Tempos da Engenharia (CCPMEC230).</p> <p>Importante Este botão será habilitado se a opção "Sim" estiver selecionada no campo "Somente OF com Processos Conforme Engenharia Atual".</p>

Atenção

As descrições das principais funcionalidades do sistema estão disponíveis na documentação do [Consistem ERP Componentes](#).

A utilização incorreta deste programa pode ocasionar problemas no funcionamento do sistema e nas integrações entre módulos.

Exportar PDF

Esse conteúdo foi útil?

Sim Não