

Máquinas/Equipamentos (Dados de Custos/Produção) (CCMNG009)

Esta documentação é válida para todas as versões do Consistem ERP.

Pré-Requisitos

Não há.

Acesso

Módulo: Industrial - PPCM - Manutenção Industrial

Grupo: Cadastros Gerais do PPCM

Visão Geral

O objetivo deste programa é cadastrar os dados de localização e capacidade da máquina ou equipamento informado no programa [Cadastro de Máquina e Equipamento \(CCMNG010\)](#).

Estas informações serão utilizadas para cálculos de produção e custos.

Campo	Descrição (os campos assinalados com ** são de preenchimento obrigatório)
Localização*	Informar 1 para Fixa ou 2 para Móvel para determinar o tipo de localização da máquina cadastrada, informada no programa anterior. Botão F7 Apresenta tela com as opções para seleção: <i>Fixa;</i> <i>Móvel.</i>
Minutos Disponíveis. (dia)*	Informar, em minutos, a disponibilidade diária da máquina ou equipamento cadastrado.
KWatts Instalados	Informar os KWatts instalados na máquina/equipamento.
HPs Instalados	Informar o número de HPs instalados.
Projeção de Utilização (h)	Informar, em horas, a previsão de utilização diária da máquina/equipamento.
Dias Disponíveis (da semana)	Exibe os dias disponíveis da semana para utilização da máquina/equipamento. Importante Ao acessar este campo, é apresentada tela para seleção dos dias disponíveis para utilização da máquina.
Máquina Bloqueada p/ Custos*	Selecionar a opção para determinar se a máquina será bloqueada para custos. Botão F7 Apresenta tela com as opções <i>Sim</i> e <i>Não</i> para seleção.

Produção Diária em Metros	Informar, em metros, a produção diária da máquina/equipamento.
Número de Operadores	<p>Informar o número de operadores nos processos que utilizam a máquina.</p> <p>Importante Este campo é habilitado se no programa Aba Tela 1 (CCMNG000TAB1) o campo Alterar Número de Operadores dos Processos na Máquina estiver configurado com <i>Sim</i>.</p> <p>Quando alterado o número de operadores, é solicitada confirmação para alterar o número de operadores em todas as engenharias que utilizam esta máquina.</p>
Capacidade do Forno por Corrida	Informar, em quilos, qual a capacidade do forno considerada para determinar se as OFs da Programação Metalúrgica (CCPMPF015) serão geradas de acordo com a capacidade do forno, respeitando o percentual de tolerância acima ou abaixo informado nos campos seguintes.
% Tolerância Acima	Informar o percentual de tolerância acima permitido para geração das OFs de fusão da Programação Metalúrgica (CCPMPF015) .
% Tolerância Abaixo	Informar o percentual de tolerância abaixo permitido para geração das OFs de fusão da Programação Metalúrgica (CCPMPF015) .

Atenção

As descrições das principais funcionalidades do sistema estão disponíveis na documentação do [Consistem ERP Componentes](#).
A utilização incorreta deste programa pode ocasionar problemas no funcionamento do sistema e nas integrações entre módulos.

Exportar PDF

Esse conteúdo foi útil?

Sim Não