

Outros Dados de Lubrificação (CCMNL014)

Esta documentação é válida para todas as versões do Consistem ERP.

Pré-Requisitos

Não há.

Acesso

Módulo: Industrial - PPCM - Manutenção Industrial

Grupo: Cadastros Gerais do PPCM

Visão Geral

O objetivo deste programa é cadastrar o tempo padrão estimado para executar o processo de lubrificação selecionado no grid do programa [Plano de Lubrificação \(CCMNL010\)](#).

Importante

Este programa é apresentado após o preenchimento das informações solicitadas no grid do programa [Outros Dados de Lubrificação \(CCMNL014\)](#).

Campo	Descrição (os campos assinalados com ** são de preenchimento obrigatório)
Tempo Padrão*	Informar o tempo padrão para execução da lubrificação do componente.
Seq. de Componente	Informar a sequência do componente para configuração do tempo para execução de lubrificação informado. Botão F7 Apresenta tela de seleção com os componentes da máquina informada no programa principal. Importante Confirmar as informações. Na sequência é apresentada tela para determinar se o plano de lubrificação configurado gera emissão de solicitação de serviço.

Atenção

As descrições das principais funcionalidades do sistema estão disponíveis na documentação do [Consistem ERP Componentes](#).
A utilização incorreta deste programa pode ocasionar problemas no funcionamento do sistema e nas integrações entre módulos.

Exportar PDF

Esse conteúdo foi útil?

Sim Não