

Seqüência Operacional - MTM - Métodos Tempos e Movimentos (CCTCP013B)

Esta documentação é válida para todas as versões do Consistem ERP.

Pré-Requisitos

É pré-requisito para executar esse programa.

[Seqüência Operacional - Tempos por Grade \(CCTCP013\)](#)

Este programa deve ser acessado em modo web (Consistem ERP).

Acesso

Módulo: Industrial - PPCP - Confecção

Grupo: Engenharia de Produtos da Confecção

Visão Geral

Neste programa, é possível realizar a leitura e o cadastro dos movimentos da seqüência operacional/grade determinando o nível de dificuldade de cada uma, e através de uma fórmula determinar um tempo total para a mesma.

Este programa será executado através da seguinte seqüência:

[Cadastro de Engenharia \(CCTCP020\)](#)

[Processos \(CCTCP070\)](#)

[Seqüência Operacional \(CCTCP010\)](#)

[Seqüência Operacional - Tempos por Grade \(CCTCP013\)](#)

Importante

Esse programa é acionado durante a inclusão/manutenção da seqüência operacional dos processos de uma engenharia.

Campo	Descrição (os campos assinalados com "*" são de preenchimento obrigatório)
Seq. Operacional	<p>O sistema recebe as informações por parâmetro preenchendo este campo com a Seqüência Operacional.</p> <p>Nota A seqüência operacional está gravada na rotina Seqüência Operacional (CCTCP010).</p>
Grade	<p>O sistema recebe as informações por parâmetro preenchendo este campo com a Grade.</p>
RPM Máquina	<p>Informar o RPM da Máquina.</p> <p>Importante O "RPM do Grupo de Máquina" é o "RPM" do grupo de máquina informado na tela Seqüência Operacional - Informações Complementares (CCTCP010B). Caso o grupo de máquina Configuração do Grupo de Máquina/Equipamento (CCMNG005) não possua RPM pegar o RPM do grupo de máquina mais sintético com valor do "RPM" mais próximo.</p> <p>Nota Se a máquina não possuir RPM cadastrado na rotina Configuração do Grupo de Máquina/Equipamento (CCMNG005), o sistema mostra uma mensagem de erro e encerra.</p>

Nr. de Repetições	O sistema recebe as informações por parâmetro preenchendo este campo com o Número de Repetições.
Centímetros de Costura	O sistema recebe as informações por parâmetro preenchendo este campo com os Centímetros de Costura. <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-top: 5px;"> <p>Nota Esta informação é obtida da seguinte rotina Seqüência Operacional - Informações Complementares (CCTCP010B).</p> </div> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-top: 5px;"> <p>Nota Se não existirem valores para centímetros de costura, o sistema sugere os valores configurados em: Configuração do Grupo de Máquina/Equipamento (CCMNG005) - % concessão de máquina. Configurações da Engenharia II (CCTCPC215) - % concessão dos movimentos. Dados GMD por Grade (CCTCP180A) - Centímetros de costura.</p> </div>
Tempo da Máquina	O sistema recebe as informações por parâmetro preenchendo este campo com o Tempo da Máquina. <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-top: 5px;"> <p>Importante Fórmula do "Tempo da Máquina" = "Nr. de Pontos por CM" * "CM de Costura" / "RPM do Grupo de Máquina".</p> </div>
% Concessã o da Máquina	Informar o percentual de concessão da máquina. Ao informar este percentual, o sistema atualiza o campo 'Tempo Total'. <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-top: 5px;"> <p>Importante Este campo permanece desabilitado caso tempo de máquina seja igual a zero(0).</p> </div> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-top: 5px;"> <p>Nota Se não existirem valores para %concessão da máquina, o sistema sugere os valores configurados em: Configuração do Grupo de Máquina/Equipamento (CCMNG005) - % concessão de máquina. Configurações da Engenharia II (CCTCPC215) - % concessão dos movimentos. Dados GMD por Grade (CCTCP180A) - Centímetros de costura.</p> </div>
Tempo dos Moviment os	O sistema exibe neste campo o tempo dos movimentos. <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-top: 5px;"> <p>Importante Fórmula do "Tempo dos Movimentos" = soma dos tempos de todos os movimentos com base no nível informado.</p> </div>
% Concessã o dos Moviment os	Informar o percentual de concessão dos movimentos. <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-top: 5px;"> <p>Nota Se não existirem valores para %Concessão dos Movimentos, o sistema sugere os valores configurados em: Configuração do Grupo de Máquina/Equipamento (CCMNG005) - % concessão de máquina. Configurações da Engenharia II (CCTCPC215) - % concessão dos movimentos. Dados GMD por Grade (CCTCP180A) - Centímetros de costura.</p> </div>
Tempo Total	O sistema exibe o tempo total. <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-top: 5px;"> <p>Nota Fórmula do "Tempo Total" = "Nr. de Repetições" * (("Tempo da Máquina" + "% Concessão da Máquina") + ("Tempo dos Movimentos"+ "% Concessão dos Movimentos"))</p> </div>
Colunas do Grid	Descrição
Seqüência	Informar a seqüência do movimento. <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-top: 5px;"> <p>Importante Se estiver em modo inclusão o sistema sugere a próxima seqüência disponível. Neste campo é permitido informar somente a seqüência sugerida ou uma seqüência já existente.</p> </div>
Cód. Movimento	Informar o código do movimento.
Descrição do Movimento	O sistema exibe a descrição do movimento.

Nível de Dificuldade	<p>Informar o nível de dificuldade do movimento.</p> <p>Nota O nível deve estar cadastrado para o movimento, informação inserida no programa Cadastro de Movimento (CCTCPC155).</p>
Tempo (minutos)	<p>O tempo do movimento origina-se da rotina Cadastro de Movimento (CCTCPC155). Ele é mostrado sem opção de manutenção e é gravado. Se o tempo for alterado posteriormente no cadastro da movimento, ele será atualizado na engenharia, somente quando for dado manutenção nos movimentos da engenharia.</p> <p>Nota O tempo do movimento origina-se da rotina Cadastro de Movimento (CCTCPC155). Ele mostrado sem opção de manutenção e é gravado. Se o tempo for alterado posteriormente no cadastro da movimento, ele será atualizado na engenharia, somente quando for dado manutenção nos movimentos da engenharia.</p> <p>Importante Se a "Sequência" informada já existir para outro movimento, o sistema reordena todos os movimentos de forma que este movimento fique na sequência informada, mantendo a ordem das outras sequências.</p>
Botão	Descrição
Manutenção	Quando acionado, permite alterar os dados exibidos.
Atualizar	Quando acionado, atualiza todos os movimentos cadastrados para a grade. São importados os movimentos padrões cadastrados para a sequência operacional, informação inserida no programa Cadastro de Sequência Operacional (CCTCP180) .

Atenção

As descrições das principais funcionalidades do sistema estão disponíveis na documentação do [Consistem ERP Componentes](#).

A utilização incorreta deste programa pode ocasionar problemas no funcionamento do sistema e nas integrações entre módulos.

Exportar PDF

Esse conteúdo foi útil?

Sim Não