

Balanceamento (CCTCP260)

Esta documentação é válida para todas as versões do Consistem ERP.

Pré-Requisitos

Não há pré-requisito para a execução desse programa.

Acesso

Módulo: Industrial - PPCP - Confeção

Grupo: Engenharia de Produtos da Confeção

Visão Geral

Esse programa é utilizado para mostrar ao usuário a ocupação e capacidade de produção para um determinado número de costureiras e recurso de tempo. A sua utilização pode ser simples, visando somente passar a informação de capacidade projetada de peças hora para as fações ou costura interna. Ou também pode ser utilizada com as funcionalidades adicionais, que possibilitam a distribuição e mapeamento das máquinas, mas essa opção tipicamente é utilizada em empresas que possuem sua produção em célula.

UMA VISÃO TÉCNICA DOS CÁLCULOS APLICADOS NESTE PROGRAMA.

1 - O tempo o sistema traz a 100% não considera a eficiência projetada para a operação.

2 - Informações a nível de balanceamento

A = Min.p/dia p/Oper: Minutos dia disponível para os operadores

B = Qtd.Operad.....: Quantidade de operadores considerados no cálculo

C = Producao/dia....: $(A * B)/F$

D = Producao/hora...: $(60*B)/F$

F = Tempo geralcost.: Tempo total de costura somando todas as seq. operacionais

3 - Informações para cada sequência operacional

G = M.OP = Tempo para sequência operacional

H = P./Dia = (A/G)

I = P./Hor = $(A/60) = X \rightarrow (H/X)$

J = M.Maç. = $(D * G)$

k = Nec.M. = $(I/60)$

Atenção

As descrições das principais funcionalidades do sistema estão disponíveis na documentação do [Consistem ERP Componentes](#).

A utilização incorreta deste programa pode ocasionar problemas no funcionamento do sistema e nas integrações entre módulos.

Exportar PDF

Esse conteúdo foi útil?

Sim Não