

Tempo Estimado de Produção de Pedidos não Programados (CCPMPF630)

Esta documentação é válida para todas as versões do Consistem ERP.

Pré-Requisitos

Não há.

Acesso

Módulo: Industrial - PPCP Padrão

Grupo: Programação Metalúrgica

Visão Geral

O objetivo deste programa é analisar e estimar o tempo necessário para a produção dos pedidos de venda que não estão na programação.

Campo	Descrição (os campos assinalados com *** são de preenchimento obrigatório)
Período de/Até*	Informar as datas inicial e final de previsão de entrega dos pedidos de venda para consultar os que não foram programados pela programação de metalurgia.
Máquina*	Informar o código da máquina ou equipamento para calcular a carga e estimar o tempo de produção, ou teclar "Enter" no campo em branco para considerar todas as máquinas/equipamentos. Botão F7 Apresenta tela de seleção com as opções de consulta: Selecionados: apresenta tela com as máquinas selecionadas neste campo. Cadastrados: apresenta tela de seleção com as máquinas cadastradas.
Colunas do Grid	Descrição
Código Operação / Descrição	Exibem o código e descrição da operação efetuada nas máquinas informadas.
Tempo Total	Exibe o tempo total estimado para carga máquina.
Peso Total	Exibe o peso total a programar.
Botão	Descrição
Consultar	Exibe os dados da consulta conforme filtros informados.
Limpar	Limpa os dados para nova consulta.
Verificar	Apresenta o programa Tempo Total em Atraso por Máquina (CCPMPF631) .

Atenção

As descrições das principais funcionalidades do sistema estão disponíveis na documentação do [Consistem ERP Componentes](#).
A utilização incorreta deste programa pode ocasionar problemas no funcionamento do sistema e nas integrações entre módulos.

Esse conteúdo foi útil?

Sim Não