

Movimentação do Recebimento na OP (CCTCO230)

Esta documentação é válida para todas as versões do Consistem ERP.

Pré-Requisitos

Não há.

Acesso

Módulo: Industrial - PPCP Confeção

Grupo: Movimentação de Produção

Visão Geral

O objetivo deste programa é a movimentação da fase de recebimento da ordem de produção.

Após uma fase terceirizada da ordem de produção, é realizada a leitura das tags recebidas do faccionista e a atualização destas. Em seguida, acontece a movimentação da fase de recebimento e da fase anterior à fase de recebimento da ordem de produção.

Importante

Uma fase é considerada de recebimento se estiver registrada com o tipo "Recebimento" no programa [Cadastro de Fase de Produção \(CCTCP170\)](#).

Campo	Descrição (os campos assinalados com "*" são de preenchimento obrigatório)
Lote	<p>Informar o código do lote ou teclar "Enter" no campo em branco para considerar todos.</p> <div><div>Botão F7</div><p>Apresenta tela com os lotes registrados no programa Cadastro de Lote de Produção (CCTCL005).</p></div>
OP*	<p>Informar o código da ordem de produção, etiqueta ou TAG em que se inicia o recebimento do faccionista.</p> <div><div>Botão F7</div><p>Apresenta tela com Pesquisa Avançada de OPs.</p></div> <div><div>Importante</div><p>Ao informar a OP e iniciar o recebimento, será exibida a tela Qualidade (CCTCO231) para informar o código da qualidade.</p></div>
Roteiro	<p>Exibe a sequência de roteiro, a descrição da fase e a descrição da operação correspondente.</p>
Qualidade	<p>Exibe o código e a descrição da qualidade definida na tela Qualidade (CCTCO231).</p>

Tag	<p>Informar o código da tag recebida.</p> <p>Botão F7 Apresenta tela com as seguintes opções:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tags não Lidas: exibe todas as tags da OP ainda não lidas no recebimento. - Tags Lidas: exibe todas as tags que já foram lidas no recebimento. - Qtd. por Grade: apresenta a tela Peças em Fechamento (CCTCO780) com a quantidade de peças da OP por grade e tamanho, assim como a quantidade já lida e a diferença. - Programado: apresenta a tela Comprometido com Pedidos (CCTCOC665) com a quantidade de peças da OP que estão comprometidas para pedidos. - Lista: emite relatório com o resumo do recebimento. A lista será apresentada ou impressa de acordo com as configurações do dispositivo de impressão. <p>Importante Ao teclar "Enter" com este campo em branco, será apresentada tela com as opções:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cancelar: cancela todo o recebimento da OP, mesmo já tendo tags lidas; - Encerrar: finaliza o recebimento ao movimentar a fase do recebimento e a fase anterior, além de alterar as tags lidas e cancelar as não lidas. Caso a empresa esteja configurada para apurar custos de confecção, através do campo "Calcula Custo Confecção" do programa Configuração da Apuração de Custos Têxtil (CCTAC000), e a sequência de roteiro for posterior a uma sequência com operação que controla custos, será aberta a rotina Relacionar Quantidades Operação OP (CCTCO214) para que as diferenças de quantidades de sortimentos e tamanhos entre o roteiro atual e o anterior sejam relacionados.
Qtde OP	Exibe a quantidade da OP até a fase de recebimento.
Qtde Lidas	Exibe a quantidade de peças lidas no recebimento. A cada tag lida este campo é atualizado.
Difer.	Exibe a diferença entre a quantidade programada na OP e a quantidade de peças lidas no recebimento. A cada tag lida este campo é atualizado.
Grade Fechada	Exibe se a quantidade programada na OP já esta fechada em relação à quantidade lida no recebimento. A cada tag lida este campo é atualizado.
Colunas do Grid	Descrição
Seq.	Exibe a sequência de leitura de tags em ordem decrescente.
Tag	Exibe a tag lida na sequência.
Item	Exibe a descrição do item da tag.
Sort.	Exibe o sortimento do item da tag.
Cor Desc.	Exibe o código e a descrição da cor do item da tag.
Tam	Exibe o tamanho do item.
Botão	Descrição
Leitura RFID	<p>Apresenta o programa Consulta Tags Lidas no Leitor RFID (CCCGIC660) para inserir as tags por meio da leitura de etiquetas RFID.</p> <p>Importante Este botão será apresentado apenas se o programa Configuração de Dados Genéricos (CCCGI006) estiver com o campo "Controle de RFID Ativo" definido com a opção "Sim".</p>

Atenção

As descrições das principais funcionalidades do sistema estão disponíveis na documentação do [Consistem ERP Componentes](#).
A utilização incorreta deste programa pode ocasionar problemas no funcionamento do sistema e nas integrações entre módulos.

Exportar PDF

Esse conteúdo foi útil?

Sim Não