

Configuração Específica de Metal Mecânico (CCPGA230)

Esta documentação é válida para todas as versões do Consistem ERP.

Pré-Requisitos

Operação (CCPGA015)
Cadastro de Classificação de Item/Insumo (CCPGA045)
Cadastro de Item (CCCGI015)
Cadastro de Finalidade para Solicitação e Pedido (CCESS115)
Cadastro de Transação de Estoque (CCESA010)

Acesso

Módulo: Industrial - PPCP Padrão

Grupo: Configurações Gerais

Visão Geral

O objetivo deste programa é informar os parâmetros que permitem configurar dados específicos para realizar consultas e executar programas relacionados às operações do segmento metal mecânico.

Campo	Descrição (os campos assinalados com "*" são de preenchimento obrigatório)
Código da Operação Revisão	<p>Informar o código da operação de revisão.</p> <div>Botão F7 Apresenta tela com as operações cadastradas no programa Operação (CCPGA015) para seleção.</div> <div>Importante Quando esse campo está configurado, ao retornar a quantidade produzida da ordem de fabricação Ordem de Fabricação (OF) em determinada data, será retornada a quantidade revisada se a operação de revisão já estiver apontada.</div>
Classificação de Fundidos	<p>Informar o código da classificação de fundidos no módulo de PPCP Padrão para consultas e cálculos.</p> <div>Botão F7 Apresenta tela com as classificações de fundidos cadastradas no programa Cadastro de Classificação de Item/Insumo (CCPGA045) para seleção. Se houver classificações de fundidos selecionadas, são apresentadas as opções Selecionados: apresenta tela com as classificações selecionadas neste campo. Cadastrados: apresenta tela com as classificações de fundidos cadastradas para seleção.</div> <div>Importante Esse campo permite que sejam selecionadas no máximo duas classificações.</div>

Classificação de Ligas	<p>Informar o código da classificação de ligas no módulo de PPCP Padrão para consultas e cálculos.</p> <div> <p>Botão F7 Apresenta tela com as classificações de ligas cadastradas no programa Cadastro de Classificação de Item/Insumo (CCPGA045) para seleção. Se houver classificações de ligas selecionadas, são apresentadas as opções Selecionados: apresenta tela com as classificações selecionadas neste campo. Cadastrados: apresenta tela com as classificações de liga cadastradas para seleção.</p> </div> <div> <p>Importante Esse campo permite que sejam selecionadas no máximo duas classificações.</p> </div>
Percentual de Tolerância de Consumo das Ligas	<p>Informar o percentual de tolerância de consumo das ligas nos lançamentos de baixa de OF.</p> <div> <p>Importante Este campo somente é habilitado quando for informado o código da classificação no campo "Classificação das Ligas".</p> </div>
Checa Peso de Insumo de OF de Liga*	<p>Selecionar "Sim" ou "Não" para determinar se será validado o peso de insumos da OF de liga, com o peso da requisição de consumo da liga na OF mãe.</p> <div> <p>Importante Este campo somente é habilitado quando for informado o percentual no campo "Percentual de Tolerância de Consumo das Ligas".</p> </div>
Percentual de Tolerância para Insumo de OF de Liga*	<p>Informar o percentual de tolerância para a validação do peso do insumo de OF de liga.</p> <div> <p>Importante Este campo somente é habilitado quando for informado o código da classificação no campo "Classificação das Ligas".</p> </div>
Operação Cortar a Laser	<p>Informar o código da operação de corte a laser para rateio de tempos dos lançamentos de corte a laser.</p> <div> <p>Botão F7 Apresenta tela com as operações cadastradas no programa Operação (CCPGA015) para seleção.</p> </div>
Operação Trefilar	<p>Informar o código da operação Trefilagem no módulo de PPCP Padrão para realizar consultas e cálculos.</p> <div> <p>Botão F7 Apresenta tela com as operações cadastradas no programa Operação (CCPGA015) para seleção.</p> </div>
Máscara de Saída das Sedes	<p>Informar o código da máscara de saída dos itens sedes no módulo de PPCP Padrão para consultas e cálculos.</p> <div> <p>Botão F7 Apresenta o programa Consulta de Estruturação Itens do Estoque (CCCGI600) para consulta e seleção.</p> </div>
Operação Recozimento	<p>Informar o código da operação de Recozimento no módulo de PPCP Padrão para consultas e cálculos.</p> <div> <p>Botão F7 Apresenta tela com as operações cadastradas no programa Operação (CCPGA015) para seleção.</p> </div>
Classificação das Embalagens	<p>Informar o código da classificação das embalagens no módulo de PPCP Padrão para consultas e cálculos.</p> <div> <p>Botão F7 Apresenta tela com as classificações cadastradas no programa Cadastro de Classificação de Item/Insumo (CCPGA045) para seleção. Se houver classificações de embalagens selecionadas, são apresentadas as opções: Selecionados: apresenta tela com as classificações selecionadas neste campo. Cadastrados: apresenta tela com as classificações cadastradas para seleção.</p> </div>

Classificação de Moldes	<p>Informar o código da classificação dos moldes no módulo de PPCP Padrão para consultas e cálculos.</p> <p>Botão F7 Apresenta tela com as classificações cadastradas no programa Cadastro de Classificação de Item/Insumo (CCPGA045) para seleção. Se houver classificações de moldes selecionadas, são apresentadas as opções: Selecionados: apresenta tela com as classificações selecionadas neste campo. Cadastrados: apresenta tela com as classificações cadastradas para seleção.</p>
Finalidade da SAF na OF	<p>Informar o código da finalidade da ordem de fabricação (OF) que gera o Sistema de Aprovação de Ferramentas (SAF).</p> <p>Botão F7 Apresenta tela com as finalidades cadastradas no programa Cadastro de Finalidade para Solicitação e Pedido (CCESS115) para seleção.</p>
Operação Aprovação Final	<p>Informar o código da operação de aprovação final para apontamentos dos números de série da OF.</p> <p>Botão F7 Apresenta tela com as operações cadastradas no programa Operação (CCPGA015) para seleção.</p>
Operações com Etapas de Operação	<p>Informar os códigos de operações da ordem de fabricação (OF) que possuem etapas de operação.</p> <p>Botão F7 Apresenta tela com as operações cadastradas no programa Operação (CCPGA015) para seleção. Se houver operações selecionadas, são apresentadas as opções: Selecionados: apresenta tela com as operações selecionadas neste campo. Cadastrados: apresenta tela com as operações cadastradas para seleção.</p>
Máscara de Entrada Macho	<p>Informar o código da máscara de entrada de itens macho no módulo de PPCP Padrão para consultas e cálculos.</p> <p>Botão F7 Apresenta o programa Consulta de Estruturação Itens do Estoque (CCCGI600) para consulta e seleção.</p>
Transações de Baixa Para Micro Terminal de Tubos	<p>Informar o código das transações de baixa de estoque para micro terminal de tubos.</p> <p>Botão F7 Apresenta o programa Consulta de Transações de Estoque (CCESA610) para consulta e seleção. <i>Somente poderá ser selecionada transação ativa, tipo física e de movimento de não consumo.</i></p> <p>Importante O cadastro das transações é efetuado no programa Cadastro de Transação de Estoque (CCESA010).</p>
Operações Que Geram Cavaco	<p>Informar o código de operações para ordens de fabricação (OF) que geram Cavaco.</p> <p>Botão F7 Apresenta tela com as operações cadastradas no programa Operação (CCPGA015) para seleção. Se houver operações selecionadas, são apresentadas as opções: Selecionados: apresenta tela com as operações selecionadas neste campo. Cadastrados: apresenta tela com as operações cadastradas para seleção.</p>
Calcula %Geração de Subproduto pelo Peso Bruto*	<p>Informar se será calculado o percentual de geração de subproduto pelo peso bruto, ao invés do peso líquido, nos lançamentos de ordem de fabricação (OF) com percentual de geração cadastrado na sequência operacional da engenharia. As opções são "Sim" ou "Não".</p> <p>Importante A informação deste campo impacta na geração de subproduto pelo programa Geração de Entrada de Subproduto (CCPMP210) para considerar corretamente o peso de produtos usinados.</p>

Valida Insumos para Geração de Subproduto pela Data*	<p>Informar se será validado o consumo de insumos que geram subproduto pela data do apontamento da ordem de fabricação (OF), ao invés de ser necessário consumir na própria sequência operacional do apontamento com percentual de geração cadastrado. As opções são "Sim" ou "Não".</p> <div>Importante A informação deste campo impacta na geração de subproduto pelo programa Geração de Entrada de Subproduto (CCPMP210), pois é utilizado para validar os insumos consumidos, não mais necessários na mesma sequência operacional, e sim até a data do apontamento.</div>
Botão	Descrição
Salvar/Cancelar	Salva ou cancela os dados informados.

Atenção

As descrições das principais funcionalidades do sistema estão disponíveis na documentação do [Consistem ERP Componentes](#).
A utilização incorreta deste programa pode ocasionar problemas no funcionamento do sistema e nas integrações entre módulos.

Exportar PDF

Esse conteúdo foi útil?

Sim Não