

Controle das Entradas de Expedição por OP (CCTCO225)

Esta documentação é válida para todas as versões do Consistem ERP.

Pré-Requisitos

Não há.

Acesso

Módulo: Industrial - PPCP Confeção

Grupo – Movimentação de Produção

Visão Geral

O objetivo deste programa é efetuar a movimentação da fase de expedição das ordens de produção com a leitura de tags das OPs.

Importante
A fase deverá estar cadastrada com o tipo de fase "4 - Expedição" no programa [Cadastro de Fase de Produção \(CCTCP170\)](#).

Campo	Descrição (os campos assinalados com "*" são de preenchimento obrigatório)
Lote	<p>Informar o número do lote da ordem de produção.</p> <p>Botão F7 Apresenta tela com os lotes cadastrados no programa Cadastro de Lote de Produção (CCTCL005) que estão em aberto.</p>
OP*	<p>Informar o número da ordem de produção, etiqueta ou TAG.</p> <p>Botão F7 Apresenta tela com Pesquisa Avançada de OPs.</p> <p>Importante Após o preenchimento deste campo, será apresentada tela de confirmação para iniciar a entrada na expedição. Na sequência é apresentado o programa Qualidade (CCTCO227) para informar a qualidade em que as tags deverão ser gravadas e que as peças terão entrada no estoque.</p>
Seq. de Roteiro	<p>Exibe o código da sequência do roteiro, a descrição da fase e a descrição da operação.</p> <p>Importante Caso a empresa esteja configurada para apurar custos de confecção (campo "Calcula Custo Confeção" no programa Configuração da Apuração de Custos Têxtil (CCTAC000)), e a sequência de roteiro for posterior a uma sequência com operação que controla custos, será apresentado o programa Relacionar Quantidades Operação OP Anterior (CCTCOC236) para selecionar as OPs que possuírem diferença de quantidades em sortimentos e tamanhos. Ao selecionar uma OP será apresentado programa Relacionar Quantidades Operação OP (CCTCO214) para que as diferenças de quantidades de sortimentos e tamanhos entre o roteiro atual e anterior sejam relacionados.</p>

Tag	<p>Informar o número da tag para entrada na expedição.</p> <p>Importante Geralmente este código é recebido através de um leitor, porém pode ser informado manualmente ou escolhido pelo botão "Consultar" (F7). Ao teclar "Enter" no campo em branco serão apresentadas as opções:</p> <p>Cancelar: solicita confirmação para o cancelamento da leitura de todas as tags, para então cancelar o início da entrada na expedição da OP.</p> <p>Encerrar: solicita confirmação para encerrar a entrada na expedição que efetuará o encerramento, movimentando a fase de expedição e efetuando a movimentação de estoque das peças conforme configuração por qualidade e tipo de OP, através do programa Cadastro de Fase de Produção (CCTCP170), alterando assim as tags lidas e cancelando as tags não lidas. Caso a empresa esteja configurada para apurar custos de confecção, através do campo "Calcula Custo Confecção" do programa Configuração da Apuração de Custos Têxtil (CCTAC000), e a sequência de roteiro for posterior a uma sequência com operação que controla custos, será aberta a rotina Relacionar Quantidades Operação OP (CCTCO214) para que as diferenças de quantidades de sortimentos e tamanhos entre o roteiro atual e o anterior sejam relacionados.</p> <p>Após o encerramento é solicitada confirmação para impressão dos dados da entrada na expedição.</p> <p>Botão F7 Apresenta tela com as opções: Tags não Lidas: apresenta tela com todas as tags da OP ainda não lidas na entrada da expedição. Tags Lidas: apresenta tela com todas as tags que já foram lidas na entrada da expedição. Qtd. por Quade: apresenta o programa Peças em Fechamento (CCTCO780) para visualizar a quantidade de peças da OP por grade e tamanho, assim como a quantidade já lida e a diferença. Programado: apresenta o programa Comprometido com Pedidos (CCTCOC665) para visualizar as quantidades da OP comprometida para pedidos. Caixas: apresenta o programa Caixas da Expedição (CCTCOC690) para visualizar a listagem das caixas geradas para a OP na entrada da expedição. Somente são geradas caixas a partir da leitura de tags se estiver configurado no programa Configuração da Natureza com Geração de Caixa de Tags (CCTCOC130). Será permitida a leitura de tags da OP informada e/ou de tags das OPs do grupo de OPs desmembradas da OP informada.</p>
1ª Qualidade	Exibe a quantidade de peças lidas para a primeira qualidade.
2ª Qualidade	Exibe a quantidade de peças lidas para a primeira qualidade.
Refugo	Exibe a quantidade de peças lidas como sendo refugo.
Incompletas	Exibe a quantidade de peças lidas como incompletas.
Peças da OP	Exibe a quantidade de peças programadas na OP.
Peças Lidas	Exibe a quantidade de peças lidas até o momento.
Diferença	Exibe a diferença entre a quantidade programada da OP e a quantidade lida de peças/tags.
Grade Fechada	<p>Exibe se a quantidade da grade programada da OP já esta fechada com relação à quantidade lida na entrada da expedição.</p> <p>Importante A cada tag lida este campo é atualizado, e quando identificado que todas as quantidades da OP foram lidas será solicitada confirmação para o encerramento da entrada na expedição.</p>
Caixa	<p>Exibe o código da caixa atual da OP.</p> <p>Importante Somente serão geradas caixas a partir da leitura de tags se estiver configurado no programa Configuração da Natureza com Geração de Caixa de Tags (CCTCOC130).</p>
Colunas do Grid	Descrição
Seq.	Exibe a sequência de leitura de tags lidas em ordem decrescente.
Tag	Exibe o código da tag lida.
Item	Exibe o código do item da tag lida.

Peças	Exibe a quantidade de peças da tags lida.
Sort.	Exibe o código do sortimento da tag lida.
Cor	Exibe o código da cor da tag lida.
Desc.	Exibe a descrição da cor da tag lida.
Tam.	Exibe o código de tamanho da tag lida.

Atenção

As descrições das principais funcionalidades do sistema estão disponíveis na documentação do [Consistem ERP Componentes](#).
A utilização incorreta deste programa pode ocasionar problemas no funcionamento do sistema e nas integrações entre módulos.

Exportar PDF

Esse conteúdo foi útil?

Sim Não