Controle das Entradas de Expedição por OP (CCTCO225)

Esta documentação é válida para todas as versões do Consistem ERP.

Pré-Requisitos

Não há.

Acesso

Módulo: Industrial - PPCP Confecção

Grupo – Movimentação de Produção

Visão Geral

O objetivo deste programa é efetuar a movimentação da fase de expedição das ordens de produção com a leitura de tags das OPs.

Importante
A fase deverá estar cadastrada com o tipo de fase "4 - Expedição" no programa Cadastro de Fase de Produção (CCTCP170).

Campo	Descrição (os campos assinalados com '*' são de preenchimento obrigatório)
Lote	Informar o número do lote da ordem de produção. Botão F7 Apresenta tela com os lotes cadastrados no programa Cadastro de Lote de Produção (CCTCL005) que estão em aberto.
OP*	Informar o número da ordem de produção, etiqueta ou TAG. Botão F7 Apresenta tela com Pesquisa Avançada de OPs. Importante Após o preenchimento deste campo, será apresentada tela de confirmação para iniciar a entrada na expedição. Na sequência é apresentado o programa Qualidade (CCTCO227) para informar a qualidade em que as tags deverão ser gravadas e que as peças terão entrada no estoque.
Seq. de Roteiro	Exibe o código da sequência do roteiro, a descrição da fase e a descrição da operação. Importante Caso a empresa esteja configurada para apurar custos de confeccção (campo "Calcula Custo Confecção" no programa Configuração da Apuração de Custos Têxtil (CCTAC000)), e a sequência de roteiro for posterior a uma sequência com operação que controla custos, será apresentado o programa Relacionar Quantidades Operação OP Anterior (CCTCOC236) para selecionar as OPs que possuirem diferença de quantidades em sortimentos e tamanhos. Ao selecionar uma OP será apresentado programa Relacionar Quantidades Operação OP (CCTCO214) para que as diferenças de quantidades de sortimentos e tamanhos entre o roteiro atual e anterior sejam relacionados.

Tag	Informar o número da tag para entrada na expedição. **Importante** Geralmente este código é recebido através de um leitor, porém pode ser informado manualmente ou escolhido pelo botão "Consultar" (F7). Ao teclar "Enter" no campo em branco serão apresentadas as opções: **Cancelar**: solicita confirmação para o cancelamento da leitura de todas as tags, para então cancelar o início da entrada na expedição da OP. **Encerrar**: solicita confirmação para encerrar a entrada na expedição que efetuará o encerramento, movimentando a fase de expedição e efetuando a movimentação de estoque das peças conforme configuração por qualidade e tipo de OP, através do programa Cadastro de Fase de Produção (CCTCP170), alterando assim as tags lidas e cancelando as tags não lidas. Caso a empresa esteja configurada para apurar custos de confecção, através do campo "Calcula Custo Confecção" do programa Configuração da Apuração de Custos Têxtil (CCTAC000), e a sequência de roteiro for posterior a uma sequência com operação que controla custos, será aberta a rotina Relacionar Quantidades Operação OP (CCTCO214) para que as diferenças de quantidades de sortimentos e tamanhos entre o roteiro atual e o anterior sejam relacionados. Após o encerramento é solicitada confirmação para impressão dos dados da entrada na expedição. **Botão F7** Apresenta tela com as opções: **Tags não Lidas**: apresenta tela com todas as tags da OP ainda não lidas na entrada da expedição. **Tags Lidas**: apresenta tela com todas as tags que já foram lidas na entrada da expedição. **Qtd. por Quade**: apresenta o programa Peças em Fechamento (CCTCO780) para visualizar a quantidade de peças da OP por grade e tamanho, assim como a quantidade já lida e a diferença. **Programado**: apresenta o programa Comprometido com Pedidos (CCTCOC665) para visualizar as quantidades da OP comprometida para pedidos. **Caixas**: apresenta o programa Caixas da Expedição (CCTCOC690) para visualizar a listagem das caixas geradas para a OP na entrada da expedição. Somente são geradas caixas a partir da leitura de tags se estiver configurado no programa Configuração da Natureza com Geração de Caixa de Tags (CCTCOC130). Será permitida a leitura de tags da OP informada e/ou de tags das OPs do grupo de OPs desmembradas da OP informada.
1ª Qualidade	Exibe a quantidade de peças lidas para a primeira qualidade.
2ª Qualidade	Exibe a quantidade de peças lidas para a primeira qualidade.
Refugo	Exibe a quantidade de peças lidas como sendo refugo.
Incompletas	Exibe a quantidade de peças lidas como incompletas.
Peças da OP	Exibe a quantidade de peças programadas na OP.
Peças Lidas	Exibe a quantidade de peças lidas até o momento.
Diferença	Exibe a diferença entre a quantidade programada da OP e a quantidade lida de peças/tags.
Grade Fechada	Exibe se a quantidade da grade programada da OP já esta fechada com relação à quantidade lida na entrada da expedição. **Importante** A cada tag lida este campo é atualizado, e quando identificado que todas as quantidades da OP foram lidas será solicitada confirmação para o encerramento da entrada na expedição.
Caixa	Exibe o código da caixa atual da OP. **Importante** Somente serão geradas caixas a partir da leitura de tags se estiver configurado no programa Configuração da Natureza com Geração de Caixa de Tags (CCTCOC130).
Colunas do Grid	**Descrição**
Seq.	Exibe a sequência de leitura de tags lidas em ordem decrescente.
Tag	Exibe o código da tag lida.
Item	Exibe o código do item da tag lida.

Peças	Exibe a quantidade de peças da tags lida.
Sort.	Exibe o código do sortimento da tag lida.
Cor	Exibe o código da cor da tag lida.
Desc.	Exibe a descrição da cor da tag lida.
Tam.	Exibe o código de tamanho da tag lida.

Atenção

As descrições das principais funcionalidades do sistema estão disponíveis na documentação do Consistem ERP Componentes.
A utilização incorreta deste programa pode ocasionar problemas no funcionamento do sistema e nas integrações entre módulos.

Exportar PDF

Esse conteúdo foi útil?

Sim Não