

Processos (CCPME035)

Esta documentação é válida para todas as versões do Consistem ERP.

Pré-Requisitos

[Engenharia de Produto \(CCPME025\)](#)

Acesso

Módulo: Industrial - PPCP Padrão

Grupo: Cadastros da Engenharia

[Engenharia de Produto \(CCPME025\)](#)

Botão **Proces.**

Visão Geral

O objetivo deste programa é administrar os processos de produção de uma engenharia, estabelecendo a sequência de operações e fases.

Campo	Descrição (os campos assinalados com "*" são de preenchimento obrigatório)
Engenharia	Exibe o código e a descrição da engenharia informada no programa Engenharia de Produto (CCPME025) .
Unidade	Exibe a unidade de medida da engenharia.
Tempos para um Lote de	Informar a quantidade do produto para um lote.
Peso no Processo	Exibe o peso no processo.
Lote de Preparação para Projeção Custo	Informar o tamanho de lote para ratear o tempo de preparação por processo na projeção de custo unitário. Importante O lote informado irá ratear o "Tempo de Preparação" de cada processo da engenharia para projetar o custo unitário do produto no programa Geração do Cálculo de Custo (CCCPC010) . O tempo de preparação rateado, ou seja, unitário resultante será somado ao tempo padrão de produção para projetar o tempo total de custo da operação.
Colunas do Grid	Descrição
Seq.	Informar o código sequencial do processo.
Operação	Informar o código da operação. Botão F7 Apresenta tela para seleção com as operações registradas no programa Cadastro de Operação (CCPGA015A) . Botão F8 Apresenta o programa Histórico (CCPME036A) para registrar observações sobre a operação.

Descrição da Operação	Exibe a descrição da operação informada.
Tipo de Operação	Exibe o tipo de operação, que pode ser "Interno" ou "Externo".
Máquina	<p>Informar o código de máscara da máquina.</p> <p>Botão F7 Apresenta menu de opções de consulta: - Máscara: exibe tela para seleção com as máscaras das máquinas e equipamentos; - Código Reduzido: exibe tela para seleção com os códigos reduzidos das máquinas e equipamentos.</p>
Linha	Informar o código da linha de produção.
Descrição da Máquina /Linha	Exibe a descrição da máquina/linha informada.
Norma	Informar o código da norma da produção.
Descrição da Norma	Exibe a descrição da norma informada.
Fase Produção	<p>Informar o código da fase de produção.</p> <p>Importante Se o controle de fases estiver ativo e for informada uma operação do tipo "Externo", o sistema exigirá uma fase de produção do mesmo tipo. O controle de fases é ativado no programa Configuração das Engenharias (CCPGA225) > Aba Processos (CCPGA225TAB3) > campo "Controlar Fases nos Processos da Engenharia" > opção Sim.</p> <p>Botão F7 Apresenta tela para seleção com as fases registradas no programa Cadastro de Fase de Produção (CCPGA025A).</p>
Descrição da Fase Produção	Exibe a descrição da fase informada.
Num. Oper.	Informar o número de operadores.
Tempo Ext. Execução	Informar o tempo externo de execução do processo.
Tempo Preparação	Informar o tempo de preparação.
Tempo Padrão	Informar o tempo padrão.
Ferramentas	<p>Informar o código das ferramentas a serem utilizadas.</p> <p>Botão F7 Apresenta menu de opções de consulta: - Selecionados: exibe tela com as ferramentas já selecionadas neste campo; - Cadastrados: exibe tela com todas as ferramentas cadastradas.</p>
Descrição Ferramentas	Exibe a descrição das ferramentas informadas.
% Gerado Subproduto	Informar o percentual gerado de subproduto.

Centro de Custo	<p>Informar o código do centro de custo.</p> <p>Botão F7 Apresenta tela para seleção do centro de custo.</p>
Descrição Centro de Custo	Exibe a descrição do centro de custo informado.
Peso Unitário Remessa	<p>Exibe o peso unitário da remessa.</p> <p>Importante Este peso será exibido caso seja informado o peso no campo "Peso Total" do programa Item da Remessa (CCPMST102).</p>
Histórico	<p>Exibe o histórico que representa o processo.</p> <p>Importante Após o preenchimento das colunas é apresentado o programa Máquinas Alternativas do Processo (CCPME036B), este programa será habilitado para configuração se estiver selecionado <i>Sim</i> no campo Seleciona Máquina para Carga Máquina do programa Configuração de Carga Máquina (CCPGA120). Na sequência é apresentado o programa Campos Complementares de Máquinas no Processo (CCPME035A) para cadastrar os campos complementares das máquinas do processo da engenharia, este programa será habilitado se alguma máquina da máscara de máquina selecionada para a operação, possuir dados complementares cadastrados no programa Cadastro de Máquina e Equipamento (CCMNG010).</p>
Botão	Descrição
Manutenção	Habilita as colunas da sequência selecionada para edição.
Inclusão	Adiciona uma linha no grid para incluir uma sequência de produção.
Exclusão	Exclui a sequência selecionada no grid.
Componentes /Insumos	Apresenta o programa Insumos (CCPME030) .
Tipo de Operação	Apresenta o programa Engenharia de Produto (CCPME039) .
Compl.	Apresenta menu de opções para complemento de informações de acordo com os parâmetros definidos no programa Configuração de Complemento de Ficha Técnica (CCPGA005) .
Sair	Finaliza a operação e retorna ao menu.

Atenção

As descrições das principais funcionalidades do sistema estão disponíveis na documentação do [Consistem ERP Componentes](#).
A utilização incorreta deste programa pode ocasionar problemas no funcionamento do sistema e nas integrações entre módulos.

Exportar PDF

Esse conteúdo foi útil?

Sim Não