

Manutenção de Lançamentos da OF (CCPMPC090)

Esta documentação é válida para todas as versões do Consistem ERP.

Pré-Requisitos

Não há.

Acesso

Módulo: Industrial - PPCP Padrão

Grupo: Ordem de Fabricação OF

Visão Geral

O objetivo deste programa é permitir alterar os dados de um apontamento de OF, relativo a mão de obra.

Importante

Não é permitido modificar a "data término" do apontamento visto que nela é que encontra-se o controle dos lançamentos das sequências da OF assim como o controle de estoque relativo ao apontamento.

Campo	Descrição (os campos assinalados com "*" são de preenchimento obrigatório)
OF	Informar a OF para manutenção dos lançamentos. Importante Realiza o "lock" da OF informada.
Engenharia	Exibe o código e a descrição da engenharia do produto referente a OF informada.
Lote	Informar o número do lote da OF para a manutenção do lançamento. Botão F7 Apresenta tela com os lotes da OF cadastrados no programa Lotes da OF (CCPMPC006) para seleção.
Situação	Exibe a situação do lote da OF. As opções são: - Aberto - Baixado - Cancelado
Sequência Operacional	Informar o número da sequência operacional da OF para a manutenção do lançamento. Botão F7 Apresenta tela com as sequências de operação cadastrados no programa Manutenção de Processos da OF (CCPMP235) para seleção.

Lançamento	<p>Informar o lançamento da OF que deseja modificar.</p> <p>Importante Os lançamentos são cadastrados no programa Geração de Lançamento de OF (CCPMBO101).</p>
Data Início /Hora Início	<p>Informar a data e a hora do início de produção do lançamento da OF.</p> <p>Importante No campo Hora Início, o sistema irá validar pela configuração da empresa no programa Configuração de Baixa de OF (CCPGA222), se é permitido apontar tempo em segundos. Caso não for, o leitor de horas irá arredondar para cima caso for 30s ou maior, e zero caso menor ou igual 29s.</p>
Data Fim*	Exibe a data de fim da baixa do lançamento.
Hora Fim*	<p>Informar a hora de término de produção do lançamento da OF.</p> <p>Importante O sistema irá validar pela configuração da empresa no programa Configuração de Baixa de OF (CCPGA222), se é permitido apontar tempo em segundos. Caso não for, o leitor de horas irá arredondar para cima caso for 30s ou maior, e zero caso menor ou igual 29s.</p>
Intervalo	<p>Informar o tempo de intervalo da produção lançado na OF.</p> <p>Importante Apresenta o programa Intervalos do Lançamento (CCPGE930).</p>
Escala	<p>Informar a escala de produção do lançamento da OF.</p> <p>Botão F7 Apresenta tela com as escalas cadastradas no programa Escala Permanente (CCPGE262) e no programa Manutenção de Escalas (CCRHP032) para seleção.</p>
Máquina /Linha	Exibe o código e descrição da Máquina ou linha de produção utilizado neste lançamento da OF.
Nº de Operadores na Linha	<p>Informar a quantidade de operadores que trabalharam na linha de produção, não pode ser menor que 1. Quando "nulo" devido apontamento via "microterminal", sugere a quantidade de operadores na linha para a data e horário atual (antes da alteração) que está sendo realizada.</p> <p>Importante Este campo é habilitado quando a operação da sequência operacional da OF for do tipo "Linha de Produção".</p>
Operador Próprio	Informar os operadores próprios que trabalharam no apontamento deste lançamento.
Operador Terceirizado	<p>Informar os operadores próprios que trabalharam no apontamento deste lançamento.</p> <p>Importante Quando o apontamento for de uma operação de máquina é obrigatório informar algum operador, seja próprio e/ou terceirizado. Caso a operação for em linha, poderá ser informado "nulo" nos dois campos desde que para a data e horário informados existam operadores trabalhando na linha de produção conforme cadastro no programa Cadastro de Operadores por Linha (CCPMP120).</p>
Botão	Descrição

Salvar	Salva as informações da tela. Importante Verifica se todos os campos obrigatórios estão preenchidos e solicita a confirmação para gravar (padrão = sim). Apresenta a mensagem de cabeçalho "Lançamento "x" da OF "xxx" salvo com sucesso!". Libera o lock da OF e limpa os dados para outra manutenção.
Cancelar	Limpa as informações descritas na tela e retorna ao programa principal.

Atenção

As descrições das principais funcionalidades do sistema estão disponíveis na documentação do [Consistem ERP Componentes](#).
A utilização incorreta deste programa pode ocasionar problemas no funcionamento do sistema e nas integrações entre módulos.

Exportar PDF

Esse conteúdo foi útil?

Sim Não