

Consulta de Tempos de Processo por Fase (CCPMPC615)

Esta documentação é válida para todas as versões do Consistem ERP.

Pré-Requisitos

Não há.

Acesso

Módulo: Industrial - PPCP Padrão

Grupo: Consultas de Programação de Produção

Visão Geral

O objetivo deste programa é consultar as três últimas OFs apontadas no período selecionado por produto e operação. Realizando o filtro por fase selecionada, conforme fase registrada na operação da "OF" e produto da OF. Avaliando pelo percentual de tolerância, se estas últimas três OFs estão dentro do percentual quando informado.

Campo	Descrição (os campos assinalados com "*" são de preenchimento obrigatório)
Período De/Até	<p>Informar as data de início e fim do período para consulta de tempos de processo por fase.</p> <p>Importante Ao teclar "Enter" nestes campos em branco, são preenchidos com as descrições "Início" e "Fim", e consideradas a menor e a maior datas para consulta de tempos de processo por fase.</p>
Tolerância (%)	<p>Informar o percentual de tolerância, que o sistema deverá calcular sobre a coluna Tempo Padrão.</p> <p>Importante Quando o % for diferente de "zero" o sistema irá calcular os valores mínimo e máximo de tolerância do tempo. Valor tolerância = tempo padrão x tolerância / 100 Valores mínimo e máximo de tolerância: Valor mínimo = tempo padrão - valor tolerância Valor máximo = tempo padrão + valor tolerância</p>
Fase	<p>Informar a fase do processo de produção.</p> <p>Botão F7 Apresenta tela com as fases de produção cadastradas no programa Fase de Produção (CCPGA025) para seleção.</p>
Item	<p>Informar o código do item da produção.</p> <p>Botão F7 Apresenta tela com a Pesquisa Avançada de Itens.</p>
Colunas do Grid	Descrição
Produto/ Descrição	Exibem o código e a descrição do produto.

Operação /Descrição	Exibe o código e a descrição da operação do produto, conforme cadastro na engenharia através do programa Processos (CCPME035) .
Tempo Padrão	Exibe o tempo padrão da operação da engenharia do produto para o respectivo tamanho de lote cadastrado através do programa Processos (CCPME035) .
Tempo 1, 2, 3	Exibe o tempo da produção das 3 primeiras OFs encontradas no período para este produto / fase / operação. Importante O tempo exibido é o tempo médio do apontamento calculado para o tamanho do lote da engenharia. Quando informado um valor no campo tolerância da consulta e este tempo estiver dentro desta tolerância, o valor apresentado será "OK". Sinalizando que o tempo apontado nesta OF está dentro da tolerância informada.
Botão	Descrição
Detalhar	Apresenta o programa Análise de Tempo de Processo de Uma Fase (OFs) (CCPMPC616) com o detalhamento do produto / operação selecionados no grid principal, com as devidas OFs que geram o tempo 1, 2, 3 com seus respectivos tempos e sequências de lançamento de baixa para a devida operação.

Atenção

As descrições das principais funcionalidades do sistema estão disponíveis na documentação do [Consistem ERP Componentes](#).
A utilização incorreta deste programa pode ocasionar problemas no funcionamento do sistema e nas integrações entre módulos.

Exportar PDF

Esse conteúdo foi útil?

Sim Não