

# Consulta de Tempos de Processo por Fase (CCPMPC615)

Esta documentação é válida para todas as versões do Consistem ERP.

## Pré-Requisitos

Não há.

## Acesso

Módulo: Industrial - PPCP Padrão

Grupo: Consultas de Programação de Produção

## Visão Geral

O objetivo deste programa é consultar as três últimas OFs apontadas no período selecionado por produto e operação. Realizando o filtro por fase selecionada, conforme fase registrada na operação da "OF" e produto da OF. Avaliando pelo percentual de tolerância, se estas últimas três OFs estão dentro do percentual quando informado.

Campo	Descrição (os campos assinalados com "*" são de preenchimento obrigatório)
<b>Período De/Até</b>	Informar as data de início e fim do período para consulta de tempos de processo por fase.  <b>Importante</b> Ao teclar "Enter" nestes campos em branco, são preenchidos com as descrições "Início" e "Fim", e consideradas a menor e a maior datas para consulta de tempos de processo por fase.
<b>Tolerância (%)</b>	Informar o percentual de tolerância, que o sistema deverá calcular sobre a coluna <b>Tempo Padrão</b> .  <b>Importante</b> Quando o % for diferente de "zero" o sistema irá calcular os valores mínimo e máximo de tolerância do tempo. <b>Valor tolerância</b> = tempo padrão x tolerância / 100 <u>Valores mínimo e máximo de tolerância:</u> <b>Valor mínimo</b> = tempo padrão - valor tolerância <b>Valor máximo</b> = tempo padrão + valor tolerância
<b>Fase</b>	Informar a fase do processo de produção.  <b>Botão F7</b> Apresenta tela com as fases de produção cadastradas no programa <a href="#">Fase de Produção (CCPGA025)</a> para seleção.
<b>Item</b>	Informar o código do item da produção.  <b>Botão F7</b> Apresenta tela com a <a href="#">Pesquisa Avançada de Itens</a> .
<b>Colunas do Grid</b>	<b>Descrição</b>
<b>Produto/ Descrição</b>	Exibem o código e a descrição do produto.

<b>Operação /Descrição</b>	Exibe o código e a descrição da operação do produto, conforme cadastro na engenharia através do programa <a href="#">Processos (CCPME035)</a> .
<b>Tempo Padrão</b>	Exibe o tempo padrão da operação da engenharia do produto para o respectivo tamanho de lote cadastrado através do programa <a href="#">Processos (CCPME035)</a> .
<b>Tempo 1, 2, 3</b>	Exibe o tempo da produção das 3 primeiras OFs encontradas no período para este produto / fase / operação.  <div style="border: 1px solid #ccc; background-color: #fff9c4; padding: 5px;"> <p><b>Importante</b>  O tempo exibido é o tempo médio do apontamento calculado para o tamanho do lote da engenharia.  Quando informado um valor no campo tolerância da consulta e este tempo estiver dentro desta tolerância, o valor apresentado será "OK". Sinalizando que o tempo apontado nesta OF está dentro da tolerância informada.</p> </div>
<b>Botão</b>	<b>Descrição</b>
<b>Detalhar</b>	Apresenta o programa <a href="#">Análise de Tempo de Processo de Uma Fase (OFs) (CCPMPC616)</a> com o detalhamento do produto / operação selecionados no grid principal, com as devidas OFs que geram o tempo 1, 2, 3 com seus respectivos tempos e sequências de lançamento de baixa para a devida operação.

#### Atenção

As descrições das principais funcionalidades do sistema estão disponíveis na documentação do [Consistem ERP Componentes](#).  
A utilização incorreta deste programa pode ocasionar problemas no funcionamento do sistema e nas integrações entre módulos.

Exportar PDF

Esse conteúdo foi útil?

Sim Não