

# Geração de OF Manual (CCPMPC005)

Esta documentação é válida para todas as versões do Consistem ERP.

## Pré-Requisitos

Não há.

## Acesso

Módulo: Industrial - PPCP Padrão

Grupo: Ordem de Fabricação

## Visão Geral

O objetivo deste programa é informar os parâmetros que permitem o cadastro de ordens de fabricação no sistema.

Campo	Descrição (os campos assinalados com '*' são de preenchimento obrigatório)
<b>Nr. Ordem Fabricação*</b>	Informar o código do cadastro da ordem de fabricação. O sistema sugere o número sequencial do cadastro e não permite o cadastro de ordens de fabricação fora da sequência cadastral.  <a href="#">Botão F7</a> Apresenta tela com as opções: <b>Todas:</b> apresenta tela com todas as ordens de fabricação. <b>Somente Abertas:</b> apresenta tela com as ordens de fabricação abertas.
<b>Mês /Ano do Plano*</b>	Informar o mês e ano do período do plano.
<b>Plano de Produção</b>	Informar o código do plano de produção considerado para a ordem de fabricação cadastrada.  <a href="#">Botão F7</a> Apresenta tela com os planos de produção cadastrados no programa <a href="#">Geração de Plano Mestre (CCPGR005)</a> para seleção.
<b>Controle</b>	Informar o número do controle.
<b>Finalidade*</b>	Informar o código da finalidade da ordem de fabricação cadastrada.  <a href="#">Botão F7</a> Apresenta tela com as finalidades cadastradas no programa <a href="#">Cadastro de Finalidade para Solicitação e Pedido (CCESS115)</a> para seleção.
<b>Data Início*</b>	Informar a data de início da ordem de fabricação.
<b>Data Término*</b>	Informar a data prevista para o término da ordem de fabricação.

<b>Engenharia*</b>	<p>Informar o código da engenharia da ordem de fabricação.</p> <p><b>Importante</b> Apresenta tela com a <a href="#">Pesquisa Avançada de Itens</a>.</p> <p><b>Importante</b> Caso a empresa esteja configurada com a opção "Sim" no campo "Ativar Controle de Necessidade MRP" da <a href="#">Aba Geral (CCMRPCT000TAB1)</a> e <a href="#">Aba PCP - Padrão (CCMRPCT000TAB2)</a>, o item cadastrado no programa <a href="#">Cadastro de Item (CCCGI015)</a> que representa esta engenharia nos movimentos de estoque, deverá estar configurado no programa <a href="#">Cadastro de Dados MRP do Item (CCCGI049)</a> para prosseguir com a geração da OF.</p>
<b>Und.</b>	<p>Exibe a unidade de medida da engenharia.</p>
<b>Máquina</b>	<p>Informar o código da máquina onde será executado o processo da engenharia da OF.</p> <p><b>Botão F7</b> Apresenta tela com as máquinas cadastradas no programa <a href="#">Cadastro de Máquina e Equipamento (CCMNG010)</a> para seleção.</p> <p><b>Importante</b> Conforme configuração no campo "Sugestão de Máquinas", na aba "Geração de OF" do programa "Configuração de Geração de OF (CCPGA221)", o campo "Máquina" será definido conforme as opções:</p> <p><b>Se estiver selecionada a opção "Nunca trazer"</b> - será desabilitado o campo "Máquina".  <b>Se estiver selecionada a opção "Para uma operação"</b> - serão buscadas máquinas para sugestão e informadas quando a engenharia possuir apenas uma operação.  <b>Se estiver selecionada a opção "Primeira operação"</b> - serão buscadas máquinas para sugestão que estejam na primeira operação da engenharia.  <b>Se estiver selecionada a opção "Última operação"</b> - serão buscadas máquinas para sugestão que estejam na última operação da engenharia.</p> <p>Este campo só deve aceitar máquinas do tipo "analíticas" e que estejam na tabela de sugestão de máquinas (que podem ser consultadas através do F7).</p> <p>Se nenhuma máquina estiver sugerida, este campo ficará nulo e desabilitado. Caso a máquina principal informada para o processo no cadastro da engenharia seja do tipo "analítica", esta deverá ser sugerida no campo.</p>
<b>Quantidade</b>	<p>Informar o código que determina a quantidade a ser considerada para a ordem de fabricação.</p>
<b>Semana de Produção</b>	<p>Informar a semana de produção.</p> <p><b>Botão F7</b> Apresenta tela com as semanas cadastradas neste campo para seleção.</p>
<b>Tipo de MRP</b>	<p>Selecionar o tipo de MRP para geração da ordem de fabricação. As opções são:</p> <p><b>Sem MRP</b>  <b>Produção para Estoque</b>  <b>Produção para Ordem</b></p> <p><b>Importante</b> Este campo será habilitado se o campo "Ativar Controle de Necessidade MRP" estiver configurado com a opção "Sim" na <a href="#">Aba Geral (CCMRPCT000TAB1)</a> e <a href="#">Aba PCP - Padrão (CCMRPCT000TAB2)</a>.</p>
<b>Necessidade MRP</b>	<p>Informar o código da necessidade MRP vinculada ao item informado para geração da ordem de fabricação.</p> <p><b>Botão F7</b> Apresenta tela com as necessidades MRP geradas para o item através da "Task" do sistema MRP configuradas no programa <a href="#">Agendamento de Tarefas (CSTASK015)</a>.</p> <p><b>Importante</b> Este campo será habilitado:  - se o campo "Ativar Controle de Necessidade MRP" estiver configurado com a opção "Sim" na <a href="#">Aba Geral (CCMRPCT000TAB1)</a> e <a href="#">Aba PCP - Padrão (CCMRPCT000TAB2)</a>;  - se a opção "Produção para Ordem" estiver selecionada no campo "Tipo de MRP" deste programa.</p>

<b>Observação</b>	Descrever as observações pertinentes ao processo.
-------------------	---

#### Atenção

As descrições das principais funcionalidades do sistema estão disponíveis na documentação do [Consistem ERP Componentes](#).  
A utilização incorreta deste programa pode ocasionar problemas no funcionamento do sistema e nas integrações entre módulos.

Exportar PDF

Esse conteúdo foi útil?

Sim Não