

Detalhamento dos Indicadores de Performance de Produção (v.7.1) (CCPMPC613B)

Esta documentação é válida para a versão 7.1 do Consistem ERP.

Confira outras versões: [Detalhamento dos Indicadores de Performance de Produção \(CCPMPC613B\)](#) |

Pré-Requisitos

Não há.

Acesso

Módulo: Industrial - PPCP Padrão

Grupo: Consultas de Programação de Produção

[Consulta de Performance por Máquina \(CCPMPC613\)](#)

Botão **Gráfico**

Visão Geral

O objetivo deste programa é consultar os principais indicadores de performance da máquina selecionada no grid da consulta principal.

Importante
O detalhamento é apresentado em 3 gráficos: indicadores de tempo, quantidade em kg e quantidade na unidade da engenharia, para facilitar visualmente o tempo ou produtividade da máquina.

Campo	Descrição (os campos assinalados com '*' são de preenchimento obrigatório)
Máquina	Exibe o código e descrição da máquina para detalhamento de seus apontamentos produtivos do período consultado. <div>Importante O código e a descrição da máquina são cadastrados no programa Cadastro de Máquina e Equipamento (CCMNG010).</div>
Período	Exibe o período "de/até" realizado na consulta.
Fórmulas	Exibe as fórmulas dos cálculos de percentual de desempenho. As opções são: <div>Disponibilidade % Disponibilidade = (Tempo produzindo / Tempo Disponível Produção) * 100%</div> <div>Performance % Performance = (Quantidade Total / Quantidade Teórica) * 100%</div> <div>Qualidade % Qualidade = (Quantidade Conforme / Quantidade Total) * 100%</div>
Botões de Navegação	Permite a navegação entre as máquinas existentes sem a necessidade de fechar o detalhamento para selecionar outra máquina.
	Gráfico - Utilização do Tempo em Horas

Disponível Produção	<p>Exibe o tempo total no qual a máquina estava disponível para produção de OF.</p> <p>Importante É apresentado conforme o apontamento de baixa da OF, o tempo para data/hora inicial até a data/hora final no qual a máquina estava disponível para produção, sem qualquer tipo de desconto, paralisação, intervalo ou preparação.</p>
Produzindo	<p>Exibe o tempo total líquido do apontado de baixa da OF.</p> <p>Importante Esse é o tempo considerado como trabalhando em produção no apontamento da OF, desconsiderando os intervalos da máquina, paralisações, reparos ou preparações de máquina para a OF.</p>
Ciclo Teórico	<p>Exibe o tempo total em ciclos de produção, conforme o tempo padrão da engenharia da OF.</p> <p>Importante Esse é o tempo padrão para a produção unitária de uma peça de uma determinada OF, multiplicado pela quantidade total apontada (conforme + não conforme). Quando não houver quantidade apontada o tempo do ciclo será "zero" e será exibido com precisão de 3 casas.</p>
Disponível Total	<p>Exibe o tempo total disponível da máquina para o período consultado, conforme escala padrão definida para a máquina, escala diferenciada para alguma data no programa e ajuste de escala conforme cadastro do centro de custo da máquina.</p> <p>Importante - A escala padrão definida para máquina é cadastrada no programa Cadastro de Escala da Máquina (CCPGE035); - A escala diferenciada para alguma data é cadastrada no programa Cadastro de Máquina em Horário Diferenciado (CCPGE040); - O ajuste de escala, conforme cadastro do centro de custo da máquina, é cadastrado no programa Ajuste da Data de Produção (CCPGE050).</p>
Improdutivo	<p>Exibe o tempo total improdutivo da máquina.</p> <p>Importante O tempo total improdutivo é calculado conforme a fórmula Tempo Improdutivo = (Disponível Total - Tempo Reparo - Tempo Produzindo). É compreendido como tempo desperdiçado com a máquina que poderia estar produzindo, porém por algum motivo não teve produção em OF.</p>
% Disponibilidade	<p>Exibe o percentual de disponibilidade produtiva da máquina.</p> <p>Importante Representa quanto tempo a máquina produziu em relação ao tempo total no qual ela estava disponível para produção e seu valor não poderá ser maior que 100%. O cálculo é realizado de acordo com a fórmula % Produtiva Disponibilidade = (Tempo produzindo / Tempo Disponível Produção) * 100%. Seu valor não poderá ser maior que 100%.</p>
Gráfico - Quantidade Produzida em Kg	
Conforme Kg	<p>Exibe a quantidade conforme total em kg, apontada em baixas de OF com utilização da máquina.</p> <p>Importante Para converter a quantidade em "kg" o sistema avalia se a unidade da "OF" é a mesma configurada como "Kg" no programa Configuração de Dados Gerais do PPCP (CCPGA224), na aba "Dados Gerais", no campo "Unidade de Medida Quilogramas". O sistema não faz conversão e considera a quantidade conforme apontado.</p> <p>Quando a engenharia não for em "kg", o sistema busca o peso do produto produzido da engenharia da OF, no programa Engenharia da OF (CCPMPC820), botão "Insumos", campo "Peso Unit.(Kg)".</p> <p>- Caso o valor da primeira regra seja "zero" então o sistema busca do cadastro da engenharia, programa Engenharia de Produto (CCPME025), botão "Insumos", campo "Peso Unit.(Kg)".</p> <p>- Caso o valor da segunda regra "zero" então o sistema busca do cadastro do item, no programa Cadastro de Item (CCCGI015), primeiro em dados de saída e depois em dados de entrada.</p> <p>Conforme o peso unitário encontrado, o sistema realiza o cálculo de acordo com a fórmula Quantidade Conforme Kg = Quantidade Conforme * Peso Unit (kg).</p>

Não Conforme Kg	<p>Exibe a quantidade não conforme total em "kg", apontada em baixas de OF com utilização da máquina.</p> <p>Importante A conversão é realizada conforme o cadastro da engenharia e conforme a fórmula Quantidade Não Conforme Kg = Quantidade Não Conforme * Peso Unit (kg).</p>
Teórica Kg	<p>Exibe a quantidade teórica em "kg" que deveria ter sido apontado em OF para o tempo em que a máquina estava produzindo, convertendo a quantidade teórica calculada para "kg".</p> <p>Importante A conversão é realizada conforme o cadastro da engenharia e conforme a fórmula Quantidade Teórica Kg = Quantidade Teórica * Peso Unit (kg).</p>
Total Kg	<p>Exibe a quantidade total apontada em "kg" nas baixas de OF com utilização da máquina.</p> <p>Importante A conversão é realizada conforme o cadastro da engenharia e conforme a fórmula Total Kg = Conforme Kg + Não Conforme Kg.</p>
% Performance	<p>Exibe o percentual de desempenho produtivo da máquina.</p> <p>Importante A performance compara a quantidade produzida com a quantidade teórica que poderia ter sido produzida enquanto a máquina estava produzindo, independente da qualidade do que foi produzido, sendo calculado de acordo com a fórmula % Performance = (Quantidade Total / Quantidade Teórica) * 100%.</p> <p>O % de performance não é realizado com os valores em "kg" e sim com a unidade padrão das engenharias. Quando seu valor for maior que 100%, indica que o tempo padrão de produção nos cadastros das engenharias está muito alto comparado ao tempo de produção apontado.</p>
Gráfico - Quantidade Produzida em Unidades	
Conforme	Exibe a quantidade conforme total apontado em baixas de OF, com utilização da máquina, na unidade padrão da engenharia da OF.
Não Conforme	Exibe a quantidade não conforme total apontada em baixas de OF, com utilização da máquina, na unidade padrão da engenharia da OF.
Total	<p>Exibe a quantidade total apontada em baixas de OF, com utilização da máquina, na unidade padrão da engenharia da OF.</p> <p>Importante A quantidade total é a soma da quantidade conforme + quantidade não conforme.</p>
Teórica	<p>Exibe a quantidade teórica que deveria ter sido apontada em OFs para o tempo em que a máquina estava produzindo.</p> <p>Importante A quantidade teórica é a soma por apontamento de OF, através da fórmula Quantidade Teórica = Tempo Produzindo OF / Tempo Padrão Unitário Engenharia OF.</p>
Unidades	Exibe de forma concatenada as diferentes unidades de medida das OFs que utilizaram a máquina no período consultado.
% Qualidade	<p>Exibe o percentual de qualidade produtiva da máquina.</p> <p>Importante Representa a qualidade daquilo que foi apontado da máquina, ou seja, quantos itens bons foram produzidos em relação ao total de itens produzidos, sendo calculado de acordo com a fórmula % Qualidade = (Quantidade Conforme / Quantidade Total) * 100%. Seu valor não poderá ser maior que 100%.</p>

Atenção

As descrições das principais funcionalidades do sistema estão disponíveis na documentação do [Consistem ERP Componentes](#).
A utilização incorreta deste programa pode ocasionar problemas no funcionamento do sistema e nas integrações entre módulos.

Esse conteúdo foi útil?

Sim Não