

Substituição de Máquinas nas Engenharias (CCPME215)

Esta documentação é válida para todas as versões do Consistem ERP.

Pré-Requisitos

Não há.

Acesso

Módulo: Industrial - PPCP Padrão

Grupo: Cadastros da Engenharia

Visão Geral

O objetivo deste programa é informar os parâmetros para efetuar a troca de máquinas e equipamentos nas engenharias cadastradas no programa [Processos \(CCPME035\)](#).

Campo	Descrição (os campos assinalados com "*" são de preenchimento obrigatório)
Código Máq. atual*	Informar o código da máquina atual que está cadastrada nas engenharias. Botão F7 Apresenta tela com as máquinas/equipamentos cadastrados no programa Cadastro de Máquina e Equipamento (CCMNG010) para seleção.
Código Máq. futura*	Informar o código da máquina futura que substituirá a máquina atual. Botão F7 Apresenta tela com as máquinas/equipamentos cadastrados no programa Cadastro de Máquina e Equipamento (CCMNG010) para seleção.
Fator Conv. Tempo (%)*	Informar, em percentual, o fator de conversão do tempo padrão do processo para a máquina futura nas engenharias. Exemplo A máquina atual possui o tempo de 0,33 em uma determinada engenharia. Na máquina futura o tempo de produção será 10% maior. Então o tempo da máquina futura na engenharia será $0,33 * (10/100) = 3.3$ Caso o tempo seja o mesmo, deverá ser informado 100% neste campo, dessa maneira o tempo padrão não será alterado. Obs.: A unidade do tempo irá variar de acordo com a configuração na Aba Processos (CCPGA225TAB3) .

Atenção

As descrições das principais funcionalidades do sistema estão disponíveis na documentação do [Consistem ERP Componentes](#).
A utilização incorreta deste programa pode ocasionar problemas no funcionamento do sistema e nas integrações entre módulos.

Exportar PDF

Esse conteúdo foi útil?

Sim Não