

Manutenção de Processos da OF (CCPMP235)

Esta documentação é válida para todas as versões do Consistem ERP.

Pré-Requisitos

Não há.

Acesso

Módulo: Industrial - PPCP Padrão

Grupo: Ordem de Fabricação

Visão Geral

O objetivo deste programa é modificar, incluir ou excluir processos de uma OF.

Campo	Descrição (os campos assinalados com '*' são de preenchimento obrigatório)
OF	Informar o código da ordem de fabricação considerada na manutenção dos processos.
Tempos para um Lote De	Informar a quantidade do produto para um lote de produção.
Engenharia	Exibe o código e a descrição da engenharia de acordo com a OF informada.
Unidade	Exibe a unidade de medida da engenharia.
Colunas do Grid	Descrição
Sequência	Informar o número da sequência de operação. Importante Permite a inclusão de novas sequências operacionais quando a OF for de origem por reclassificação.
Operação	Informar o número da operação. Botão F7 Apresenta tela com as operações cadastradas no programa Operação (CCPGA015) para seleção. Botão F8 Apresenta o programa Histórico (CCPMP238) para cadastramento de histórico do processo da OF. Os históricos cadastrados são listados nas OFs através dos programas: Impressão de OF 4x4 - 4 Colunas (CCPOF320) / Impressão de OF 4x4 - com Histórico (CCPOF345) / Impressão de OF de Produtos não Seriados (CCPOF380).
Descrição da Operação	Exibe a descrição da operação.
Tipo de Operação	Exibe a descrição do tipo de operação.

Máquina	Informar o código da máscara da máquina. Botão F7 Apresenta tela com as máquinas e equipamentos cadastrados para seleção.
Linha	Informar o código da linha de produção.
Descrição da Máquina / Linha	Exibe a descrição da máquina ou linha informada.
Fase Produção	Informar a fase de produção. Botão F7 Apresenta tela com as fases de produção cadastradas para seleção.
Descrição da Fase Produção	Exibe a descrição da fase de produção.
Número de Operadores	Informar o número de operadores.
Tempo Ext. Execução	Informar o tempo externo de execução do processo.
Tempo Preparação	Informar o tempo de preparação da máquina.
Tempo Padrão	Informar o tempo padrão de preparação da máquina.
Norma	Informar o código da norma da produção.
Descrição da Norma	Exibe a descrição da norma de produção.
Ferramenta	Informar o código da ferramenta. Botão F7 Apresenta tela com as opções: 1-Selecionadas: apresenta tela com as ferramentas informadas neste campo. 2-Cadastradas: apresenta tela com as ferramentas cadastradas.
Descrição Ferramentas	Exibe a descrição das ferramentas.
Centro de Custo	Informar o número do centro de custo. Botão F7 Apresenta tela com os centros de custo cadastrados para seleção.
Descrição Centro de Custo	Exibe a descrição do centro de custo.
Botão	Descrição
Manutenção	As colunas permitidas são habilitadas para alteração dos dados.
Incluir	Permite a inclusão de uma nova sequência de operação na ordem de fabricação informada.
Remover	Exclui os itens da ordem de fabricação referente a linha selecionada no grid.
Salvar	Grava as informações da tela.
Cancelar	Limpa os dados da tela e o campo "OF" é habilitado para nova consulta.
Listar	Confirmar os dados para que o relatório seja gerado conforme configuração do dispositivo.

Atenção

As descrições das principais funcionalidades do sistema estão disponíveis na documentação do [Consistem ERP Componentes](#).

A utilização incorreta deste programa pode ocasionar problemas no funcionamento do sistema e nas integrações entre módulos.

Exportar PDF

Esse conteúdo foi útil?

Sim Não