

Configuração de Confecção II (CCTCG015)

Esta documentação é válida para todas as versões do Consistem ERP.

Pré-Requisitos

Não há.

Acesso

Módulo: Industrial - PPCP - Confecção

Grupo: Configurações Gerais de Confecção

Visão Geral

O objetivo deste programa é realizar a segunda etapa das configurações do módulo de PPCP Confecção.

Campo	Descrição (os campos assinalados com ** são de preenchimento obrigatório)
Sistema Configurado Para*	<p>Informar o código do segmento da empresa para a configuração do módulo de PPCP Confecção.</p> <p>Botão F7 Apresenta tela com os segmentos para seleção. As opções são: 0 - Confecção 1 - Indústria de Móveis 2 - Indústria de Calçados</p>
% Padrão de Quebra para Engenharia*	<p>Informar o percentual de quebra do tecido para a engenharia do produto. Será utilizado no cadastro da engenharia para verificar se os tecidos informados se encaixam.</p>
% Padrão de Quebra para Corte/Costura*	<p>Informar o percentual de quebra do tecido para corte/costura. Será utilizado no cadastro da engenharia para verificar se os tecidos informados se encaixam.</p>
Controla Carga Faccionista por Máquina*	<p>Informar "S" para sim e "N" para não, para determinar se as ordens de produção enviadas ao faccionista e a disponibilidade de serviço devem ser controlados por máquina.</p> <p>Botão F7 Apresenta tela com as opções Sim e Não para seleção.</p> <p>Importante Ao selecionar a opção Não, o controle das ordens de produção enviadas e da disponibilidade de serviço dos faccionistas é efetuada por célula.</p>
Tipos de NF que não Geram Necessidade de Produção	<p>Informar os códigos dos tipos de notas fiscais que não geram necessidade de produção, ou teclar "Enter" no campo em branco para desconsiderar.</p> <p>Botão F7 Apresenta tela com os tipos de notas fiscais registrados no programa Cadastro de Tipo de Nota Fiscal (CCFT030) para seleção.</p>

Número Máximo de Tags para Caixas Genéricas	<p>Informar o número máximo de tags para uma caixa.</p> <p>Exemplo Supondo que o número máximo de tags definido neste campo foi de cem (100). Ao realizar a baixa das ordens de produção, será efetuada a entrada no estoque dos produtos acabados. Ao efetuar a leitura, será considerada para uma caixa somente cem (100) tags. A partir da tag 101 (cento e um) será considerada uma nova caixa.</p>
Sindicato Padrão	<p>Informar o código do sindicato padrão para que, caso seja utilizado o módulo de PPCP Escalas, seja utilizado nas verificações e cálculos de período.</p> <p>Botão F7 Apresenta tela com os sindicatos registrados no programa Cadastro de Sindicato (CCPGE015) para seleção.</p>
Valida Exigências Bloco K*	<p>Selecionar a opção para determinar se os dados de produção serão validados no Bloco K do SPED Fiscal do SPED.</p> <p>Botão F7 Apresenta tela com as opções Sim e Não para seleção.</p> <p>Importante Ao selecionar a opção Sim, ocorrerão as seguintes situações: - os dados de produção apurados no encerramento do estoque serão considerados na geração do inventário fiscal para o bloco k; - serão desabilitadas as opções "Solicitação após Fechamento da Ordem de Corte" e "Entrega após Fechamento da Ordem de Corte" no programa Ordem de Corte (CCTCO150); - os itens substitutos cadastrados no programa Cadastro de Item Substituto (CCCGIC180) poderão ser utilizados nos programas Baixa de Requisições (CCTCQ050) e Componente Substituto pela Necessidade da OP (CCTCO060); - o campo "Bloqueia Baixa Requisição Qtde zero Componentes Principais/Substitutos" é habilitado com a opção "Sim" como sugestão no programa Configuração do Módulo de Requisição (CCTCQ005). Caso a opção seja alterada para "Não", será emitida a mensagem de aviso de que a configuração sem bloqueio poderá gerar inconsistência nos consumos das ordens de produção (OP) enviadas para o bloco K.</p>
Mês/Ano em Aberto Confeção	<p>Exibe o mês e o ano em aberto para o encerramento da movimentação do módulo de PPCP Confeção para a apuração dos apontamentos de produção, movimentações de fases e baixas de requisições.</p> <p>Importante A informação deste campo é atualizada no encerramento mensal realizado no programa Encerramento do PPCP Têxtil (CCTGG920) do módulo de PPCP Confeção. Após o encerramento do período, não será possível efetuar nenhum tipo de apontamento.</p>
Itens de Marketing	<p>Informar os grupos de máscaras (máscaras de saída) para a emissão de tag dos itens de marketing.</p> <p>Botão F7 Apresenta o programa Consulta de Itens Analítico/Sintético (CCCGI620) para consulta e seleção.</p>
Itens Desconsiderados no Inventário	<p>Informar os grupos de máscaras (máscaras de saída) dos itens que não devem considerados no inventário de acabados do módulo de PPCP – Confeção.</p> <p>Botão F7 Apresenta o programa Consulta de Itens Analítico/Sintético (CCCGI620) para consulta e seleção.</p>
Botão	Descrição
Manutenção	Habilita os campos da tela para alteração dos dados.
Diretório de Imagens	Apresenta o programa Diretórios de Imagens (CCTCG135) que permite cadastrar os caminhos dos diretórios em que estão armazenadas as imagens que serão disponibilizadas nos programas de cadastros, consultas e fichas técnicas das engenharias do módulo de PPCP Confeção.

Atenção

As descrições das principais funcionalidades do sistema estão disponíveis na documentação do [Consistem ERP Componentes](#).
A utilização incorreta deste programa pode ocasionar problemas no funcionamento do sistema e nas integrações entre módulos.

Exportar PDF

Esse conteúdo foi útil?

Sim Não