Operação Tupia (CCPMEM035)

Esta documentação é válida para todas as versões do Consistem ERP.

Pré-Requisitos

Engenharia de Produto (CCPME025).

Acesso

Módulo: Industrial - PPCP - Padrão

Grupo: Cadastros da Engenharia

Visão Geral

O objetivo deste programa é cadastrar os dados da operação "Tupia" utilizada para itens do setor moveleiro para o cálculo da produtividade.

Campo	Descrição (os campos assinalados com '*' são de preenchimento obrigatório)
Engenharia	Exibe o código da engenharia de produto informada no programa Engenharia de Produto (CCPME025).
Sequência Operacional	Exibe o número sequencial correspondente à operação "Tupia" informado no programa Processos (CCPME035).
Unidade de Medida	Exibe a unidade de medida dos itens que serão fresados.
Sequência de Velocidade/Tempo da Máquina	Informar o número sequencial que representa a velocidade utilizada pela máquina para fresar o item. Nota Ao acionar o botão "Consultar" (F7), é apresentada tela com as sequências cadastradas no programa Dados da Tupia (CCMNGM035). Importante Se este campo for preenchido, os campos "Velocidade de Peças por Minuto" e "Tempo de Preparação da Máquina" serão desabilitados.
Velocidade Peças por Minuto	Informar a velocidade utilizada pela máquina para fresar um item em um minuto. Importante Este campo será habilitado se o campo "Sequência de Velocidade/Tempo da Máquina" **não** for informado. Importante Se este campo não for preenchido, o campo "Tempo de Preparação da Máquina" será desabilitado.
Tempo Preparação Máquina	Informar o tempo utilizado para preparar a máquina que irá fresar o item. Importante Este campo será habilitado se o campo "Sequência de Velocidade/Tempo da Máquina" **não** for informado.

Atenção

As descrições das principais funcionalidades do sistema estão disponíveis na documentação do Consistem ERP Componentes.
A utilização incorreta deste programa pode ocasionar problemas no funcionamento do sistema e nas integrações entre módulos.

Exportar PDF

Esse conteúdo foi útil?

Sim Não