

Consulta de Eficiência e Produtividade (CCPMPC750)

Esta documentação é válida para todas as versões do Consistem ERP.

Pré-Requisitos

Não há.

Acesso

Módulo: Industrial - PPCP Padrão

Grupo: Consultas de Planejamento de Produção

Visão Geral

O objetivo deste programa é consultar os dados de produção para análise da eficiência e produtividade no período.

Campo	Descrição (os campos assinalados com ** são de preenchimento obrigatório)
Período De/Até	<p>Informar as datas de início e fim do período para consulta de eficiência e produtividade.</p> <p>Importante Após preenchimento deste campo é apresentado o programa Eficiência e Produtividade (CCPMPC751). Em seguida é apresentada tela de seleção com as opções: Operador Próprio Operador Terceiro Linha Máscara Máquina Fases de Prod. Operação Item Reduz. Máquina Escala Linha/Escala Máquina/Escala</p>
Colunas do Grid	<p>Descrição</p> <p>A descrição da primeira coluna do grid pode variar de acordo com a opção selecionada na tela de seleção apresentada após o preenchimento do campo "Até". As opções são: Operador Próprio: exibe o código do operador da própria empresa. Operador Terceiro: exibe o código do operador terceirizado. Linha: exibe o código da linha de produção. Máscara Máquina: exibe a máscara da máquina da produção. Fases de Prod.: exibe o código da fase de produção. Operação: exibe o código da operação de produção. Item: exibe o código do item produzido. Reduz. Máquina: exibe o código reduzido da máquina. Escala: exibe o código da escala de produção. Linha/Escala: exibem os códigos da linha e da escala de produção. Máquina/Escala: exibem os códigos da máquina e da escala de produção.</p>
Descrição	<p>Exibe a descrição do que for exibido na primeira coluna.</p>

Tempo Padrão Por Efic.	Exibe o tempo padrão por eficiência. Importante Fórmula = Tempo da Engenharia * (Quantidade Conforme da Operação + Quantidade Não Conforme da Operação) / (Tempo total trabalhado da Operação)
Tempo Padrão por Produtiv.	Exibe o tempo padrão por produtividade. Importante Fórmula = Tempo da Engenharia * (Quantidade Conforme da Operação) / (Tempo total trabalhado da Operação)
Tempo Realizado	Exibe a soma do tempo de todos os operadores que trabalharam na operação do lançamento e aplicam a eficiência e produtividade para os mesmos.
Percentual Eficiência	Exibe o percentual de eficiência. Importante Fórmula = Tempo Padrão Por Efic. / Tempo Realizado
Percentual Produtividade	Exibe o percentual de produtividade. Importante Fórmula = Tempo Padrão por Produtiv. / Tempo Realizado
Variação	Exibe a variação entre tempo padrão e tempo realizado. Importante Fórmula: (Tempo Padrão por Produtiv. - Tempo Padrão Por Efic.)
Percentual de variação	Exibe o percentual da variação. Importante Fórmula: variação / Tempo Padrão Por Efic.

Botão	Descrição
Consultar	Exibe os dados da consulta conforme filtros informados.
Limpar	Limpa os dados da tela para nova consulta.
Selecionar	Apresenta o programa Eficiência e Produtividade (CCPMPC751) para selecionar os filtros da consulta.
Detalha	Apresenta o programa Eficiência e Produtividade - OFs/Lote (CCPMPC752) para detalhar as OFs .
Lista	Solicita confirmação para emissão da listagem com os dados exibidos na consulta de acordo com os filtros informados.
Período	Habilita o campo "Período De" para nova consulta.
Opções	Apresenta tela de seleção com as opções: Operador Próprio Operador Terceiro Linha Máscara Máquina Fases de Prod. Operação Item Reduz. Máquina Escala Linha/Escala Máquina/Escala
Sair	Encerra o processo e retorna ao menu.

Atenção

As descrições das principais funcionalidades do sistema estão disponíveis na documentação do [Consistem ERP Componentes](#).
A utilização incorreta deste programa pode ocasionar problemas no funcionamento do sistema e nas integrações entre módulos.

Exportar PDF

Esse conteúdo foi útil?

Sim Não