Detalhamento da Carga Máquina/Linha (CCPPSI727)

Esta documentação é válida para todas as versões do Consistem ERP.

Pré-Requisitos

Não há.

Acesso

Módulo: Industrial - PPCP Padrão

Grupo: MRP

Visão Geral

O objetivo deste programa é exibir os dados do cálculo de carga da máquina para a simulação e fase selecionadas.

Campo	Descrição (os campos assinalados com '*' são de preenchimento obrigatório)
Simulação	Exibem o código, a descrição e o tipo de cálculo da simulação selecionada no grid do programa Simulação MRP (CCPPSI600).
Fase	Exibe as fases selecionadas no campo "Fases" do programa Prioridades da Simulação (CCPPSI700).
Tipo de Alocação	Exibe o tipo de alocação da simulação selecionada.
Colunas do Grid	**Descrição**
Tipo Recurso	Exibe o tipo de recurso, que pode ser: - **Linha**; - **Máquina**: ao clicar em um link com essa descrição, será apresentado o programa Máquinas/Equipamentos (Dados Gerais) (CCMNG610); - **Operação Externa**: ao clicar em um link com essa descrição, será apresentado o programa Cadastro de Operação (CCPGA015A) com detalhes da operação.
Recurso	Exibe a máscara da máquina ou o código da linha/operação. Importante Ao clicar em um link nesta coluna, será apresentado o programa Máquinas/Equipamentos (Dados Gerais) (CCMNG610) com dados da máquina/equipamento.
Cód. Recurso / Descrição Recurso	Exibem o código e a descrição da máquina ou linha de produção de acordo com as fases de produção selecionadas no programa Simulação MRP (CCPPSI600).
Data Planejado	Exibe a data planejada pelo cálculo da simulação para execução desta linha de sequência de operação.

OF	Exibe o código da OF que deverá ser priorizada. Importante Caso este campo esteja sem dados, será necessário efetuar a geração da OF. Importante Ao clicar na descrição da coluna "OF" será apresentado o programa Consulta da Situação da OF (CCPMP726) para visualizar, de forma detalhada, os dados da OF.
Lote	Exibe o código do lote da OF que deverá ser priorizada. Importante Caso este campo esteja sem dados, será necessário efetuar a geração da OF.
Sequência Operação	Exibe a sequência de operação planejada da engenharia.
Operação / Descrição Operação	Exibem o código e a descrição da operação cadastrado para a sequência operacional da engenharia. Importante As operações são cadastradas no programa Operação (CCPGA015).
Componente	Exibe o código da engenharia planejada. Importante Ao clicar na descrição da coluna "Componente" será apresentado o programa Engenharia de Produto (CCPME624) para visualizar os dados detalhados da engenharia.
Descrição Componente	Exibe a descrição para o código da engenharia planejada.
Fase / Descrição Fase	Exibem o código e a descrição da fase de produção.
Cor	Exibem o código e a descrição da cor do componente. Importante Serão apresentadas as cores das engenharias que possuírem o cadastro no programa Cadastro Cor da Engenharia (CCPME290) que necessita ser configurado como complemento do cadastro da engenharia no programa Configuração de Complemento de Ficha Técnica (CCPGA005). Importante Ao clicar na coluna "Fase" será apresentado o programa Cadastro de Fase de Produção (CCPGA025A) com detalhes da fase.
Und.	Exibe a unidade de medida do componente.
Quantidade	Exibe a quantidade planejada a produzir do componente.
Tempo Disponível	Exibe o tempo disponível para o planejamento desta sequência de produção do componente.
Tempo Necessidade	Exibe o tempo necessário para a sequência de produção planejada do componente.
% Lotação Dia	Exibe o percentual de lotação no dia da máquina ou linha de produção utilizada na sequência do cálculo.

Botão	Descrição
Detalhar Necessidade	Apresenta o programa Necessidade do Componente Fabricado por Data Planejada (CCPPSI627) com todas as datas planejadas para a engenharia selecionada no grid.
Verificar	Apresenta o programa Detalha Necessidade (CCPPSI610) para a engenharia selecionada no grid da consulta.

Atenção

As descrições das principais funcionalidades do sistema estão disponíveis na documentação do Consistem ERP Componentes.
A utilização incorreta deste programa pode ocasionar problemas no funcionamento do sistema e nas integrações entre módulos.

Exportar PDF

Esse conteúdo foi útil?

Sim Não